



DAF

CF UNÜBERTROFFEN VIELSEITIG

EURO 6

DAS ULTIMATIVE MULTITALENT

DAF stellt den neuen CF Euro 6 vor: das ultimative Multitalent. Erhältlich als Lkw und Zugmaschine, mit zwei, drei oder vier Achsen, mit Einzelantrieb oder doppelt angetriebener Tandemachse, mit drei geräumigen und komfortablen Fahrerhausvarianten. Und mit einem breiten Spektrum an leistungsfähigen, effizienten und umweltfreundlichen Motoren. Für den Verteilerverkehr und für Schüttgut- oder Tanktransporte ebenso wie für den schweren Einsatz im Baubereich. Für jede Transportaufgabe bietet die Baureihe CF eine effiziente und maßgeschneiderte Lösung.



ELEGANT Sein robustes und gleichzeitig elegantes Design teilt der neue CF Euro 6 mit dem XF und dem LF. Der markante Kühlergrill und die elegante Chromleiste mit dem DAF-Logo sind ein besonderer Blickfang und bietet viel Platz für Ihren Firmenschriftzug. Das attraktive Frontdesign setzt sich in den neuen Kotflügeln, Seitenverkleidungen und Fendern fort. Diese Elemente sorgen zudem für optimale Aerodynamik und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.

ROBUST Der neue CF hält so einiges aus. Der robuste Stoßfänger ist aus verzinktem Stahl gefertigt. Er steht nach vorn etwas über und schützt so die neu gestalteten Scheinwerfer. Die Verkleidung dieser Scheinwerfer besteht aus besonders stoßfestem. Die Scheinwerfer verfügen serienmäßig über LED-Tagfahrleuchten für hervorragende Sichtbarkeit auch am Tag.

CLEVER Der neue CF ist in drei Fahrerhausausführungen erhältlich: einem praktischen Nahverkehrsfahrerhaus, einem geräumigen Fernfahrerhaus und dem Space Cab mit noch mehr Platzangebot. Attraktiv und elegant von außen, komfortabel im Inneren. Design und Funktionalität gehen hier Hand in Hand. Beispielsweise werden die aerodynamisch geformten Eckspoiler das Erscheinungsbild auf und leiten gleichzeitig den Luftstrom so um, dass die Türgriffe sauber bleiben!

ELEGANT UND ROBUST



CF

DAF

CF

CF



ZUGÄNLICH Einfacher Ein- und Ausstieg sind für einen Lkw dieser Klasse wichtige Faktoren. Deshalb ist die Bodenhöhe des Fahrerhauses mit 1,18 m bei Versionen mit PACCAR MX-11-Motor und 1,25 m bei Versionen mit PACCAR MX-13-Motor sehr niedrig gehalten. Den verschiedenen Bodenhöhen entsprechend erfolgt der Einstieg in das Fahrerhaus über zwei oder drei rutschfeste Trittstufen aus Aluminium. So werden gleichzeitig die Sicherheit garantiert, die Optik aufgewertet und Beschädigungen verhindert.



RUNDUMSICHT Sicherheit beginnt mit einem guten Sichtfeld. Das Fahrerhaus des CF verfügt über die größte Glasfläche seiner Klasse. Neben der niedrigen Position des Fahrerhauses trägt außerdem auch die durchdachte Anordnung der Spiegel zu einer optimalen Sicht bei. Der Fahrer sieht, was sich zwischen der A-Säule des Fahrerhauses und den Spiegeln befindet, und kann auch zwischen den Spiegeln selbst hindurchblicken. Sicherheit liegt oft im Detail.



INNOVATIV Der neue CF verfügt über die gleichen elegant gestalteten Scheinwerfer wie der neue XF. H7-Halogencheinwerfer sind serienmäßig. Eine Premiere in der LKW-Branche ist die optionale LED-Technologie für das Abblendlicht, die einzigartige Lichtintensität, maximale Lebensdauer und minimalen Energieverbrauch ermöglicht. Außerdem neu beim CF: praktische, im Stoßfänger integrierte Abbiegeleuchten. Diese leuchten beim Abbiegen und Rangieren in Fahrtrichtung und sorgen so für zusätzlichen Komfort, größere Sicherheit und noch geringeres Schadensrisiko.





XTRA COMFORT

GERÄUMIG

Das Fahrerhaus des neuen CF bietet die ideale Arbeitsumgebung. Dies gilt für das Nahverkehrsfahrerhaus ebenso wie für das Fernfahrerhaus und das besonders geräumige Space Cab mit 11 m³ Innenraum. Die Stehhöhe von 2,23 m ist in dieser Klasse ebenso einmalig wie die vielen durchdacht angeordneten Staufächer und Ablagen mit insgesamt 900 l Stauraum. Dazu gehören drei große Staufächer über der Windschutzscheibe mit ausreichend Platz für eine Mikrowelle und 660 Liter Stauraum unter dem Bett für eine optionale Kühllade mit 30 Liter Inhalt. In der Mittelkonsole befindet sich ein großzügig bemessenes Staufach mit zwei praktischen Flaschen-/Tassenhaltern.



HOCHWERTIG

Das Fahrerhaus des neuen CF vermittelt Qualität pur. Robuste Materialien und hochwertige Oberflächen sorgen dafür, dass der Innenraum auch noch nach Jahren intensiver Nutzung gepflegt und sauber wirkt. Das steigert nicht nur den Wiederverkaufswert, sondern trägt auch zum Wohlbefinden des Fahrers bei. Dies ist auch der Grund für die warmen Farben im Fahrerhaus. So fühlt sich jeder Fahrer auf der Straße wie zu Hause.



KOMFORTABEL

Dank des umfassend einstellbaren Lenkrads und des vielfach verstellbaren Fahrersitzes (horizontal um 220 mm und vertikal um 145 mm) findet jeder Fahrer im neuen CF die optimale Sitzposition. Neu sind die in Schulterhöhe geteilte Rückenstütze und die höhenverstellbaren Sicherheitsgurte. Für noch mehr Komfort sind auf Wunsch beheizte und belüftete Sitze erhältlich. Apropos Komfort: Das Bett mit einer Matratze von 202 cm Länge und 12 cm Dicke garantiert erholsamen Schlaf, insbesondere für diejenigen, die sich für die Taschenfederkernmatratze Xtra Comfort entscheiden. Ein optimierter Luftstrom mit Belüftungen links und rechts im Fahrerhaus und sogar in den Türen sorgt ebenfalls dafür, dass in puncto Komfort keine Wünsche offen bleiben.





ERGONOMISCH Das Design der Instrumententafel ist komplett auf den Fahrer ausgerichtet. Alle Schalter und Instrumente befinden sich genau dort, wo es der Fahrer intuitiv erwartet. Die Bedienelemente sind logisch nach Funktion gruppiert. In drei DIN Schächten können optional das Kamera-/ Monitorssystem oder das Truck Navigation Radio mit CD-Player, Lkw-Navigationssystem und USB-Anschluss untergebracht werden. Außerdem ist das vollständig integrierte Telefonsystem DAF TruckPhone verfügbar, mit dem neben einem integrierten SIM-Karten-Steckplatz mit Telefonfunktion zwei weitere Mobiltelefone über Bluetooth verbunden werden können. Alle drei Telefone können vom Lenkrad aus bedient werden, während Telefonnummern, Adressbucheinträge und SMS im zentralen Display angezeigt werden.



HOCHMODERN Die Instrumente des neuen CF sind die gleichen wie beim neuen XF und LF, mit der gleichen eleganten Verkleidung und einem modernen Farbdisplay. Informationen zu Fahrzeug- und Motorfunktionen können in 32 Sprachen angezeigt werden. Der serienmäßige DAF Driver Performance Assistant (DPA) hilft dem Fahrer, so wirtschaftlich wie möglich zu fahren. Über das Farbdisplay wird der Fahrer über Kraftstoffverbrauch und Bremsvorgänge und über den optimalen Schaltzeitpunkt informiert, sowie auf eine möglichst vorausschauende Fahrweise hingewiesen. Es werden nützliche Tipps zum Sparen von Kraftstoff, zur optimalen Nutzung der Motorbremse, und für die richtige Einstellung von Spoilern gegeben sowie auf den Reifendruck hingewiesen. Der DPA motiviert den Fahrer, mit minimalem Aufwand das Beste aus dem CF herauszuholen.





MAXIMALE EFFIZIENZ



PACCAR

PACCAR



DAF hat drei neue Motoren für den CF entwickelt: den 12,9-Liter-Motor PACCAR MX-13, den 10,8-Liter-Motor PACCAR MX-11 und den 6,7-Liter-Motor PACCAR PX-7*. Diese Motoren sind jeweils mit verschiedenen Spezifikationen erhältlich. Dank ultramoderner wie auch umfassend bewährter Technologien, wie Common-Rail-Einspritzung, Turbolader mit variabler Geometrie, Abgasrückführung und innovativster Abgasnachbehandlung werden die strengen Emissionsgrenzwerte von Euro 6 erfüllt. Alle drei Motoren garantieren maximale Effizienz, höchste Leistung und niedrige Betriebskosten.

ZUVERLÄSSIG Maximale Verfügbarkeit, Zuverlässigkeit und geringer Wartungsaufwand sichern Ihnen maximale Rendite. Die Wartungsintervalle betragen 60.000 km für den PX-7-Motor und 125.000 km für den MX-11-Motor, und beim MX-13-Motor werden sogar 150.000 km erreicht. In der Praxis bedeutet dies, dass eine Wartung nur einmal jährlich anfällt und so maximale Verfügbarkeit gesichert ist. Durchdacht konzipierte Elemente, wie die Kombieinheit aus Kraftstofffilter und Wasserabscheider und der einzelne Multi-Riemen halten die Wartungskosten niedrig. Maximale Zuverlässigkeit wird zudem durch das Ausschäumen der Kabelbäume erzielt. Einzigartig in der Branche!

EFFIZIENT Die PACCAR Euro-6-Motoren des neuen CF arbeiten sauber und effizient. Gewichtseinsparungen werden beispielsweise durch den einzelnen Multi-Riemen, eine Ölwanne aus Kunststoff und die Kombination von Ölfilter, Thermostat und Kühler in einem einzigen Modul erreicht. Motor und Abgasnachbehandlungssystem arbeiten dank intelligenter Sensoren und hochentwickelter Software optimal zusammen. So wird exzellente Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch geliefert.

SAUBER Das erklärte Ziel von DAF lautet, dass die Regeneration des Dieselpartikelfilters möglichst immer passiv erfolgen soll. So wird ein geringstmöglicher Kraftstoffverbrauch erreicht. Beispielsweise wurde daher bei den MX-11- und MX-13-Motoren von PACCAR der Auspuffkrümmer gekapselt, um so viel wie möglich der wertvollen Wärme im System zu halten. Der SCR-Katalysator wurde ebenso im Hinblick auf die Arbeitstemperatur optimiert. Eine hochentwickelte Beschichtung sorgt für maximale Effizienz über einen breiten Temperaturbereich hinweg. So kann der Motor unter optimalen und effizientesten Betriebsbedingungen laufen. Das Reinigungsintervall des Dieselpartikelfilters beträgt je nach Motortyp und Einsatzart bis zu 500.000 km.

MX-13 Konzipiert für eine Laufleistung von 1,6 Millionen Kilometer. Der MX-13-Motor von PACCAR liefert 303 kW/412 PS, 340 kW/462 PS bzw. 375 kW/510 PS bei einem beeindruckenden Drehmoment von 2.000, 2.300 bzw. 2.500 Nm. Das hohe Drehmoment, das schon bei niedrigen Drehzahlen bereitsteht, wird über einen breiten Drehzahlbereich gehalten. Dies bedeutet weniger Schaltvorgänge und somit puren Fahrkomfort. Die Motorbremse leistet Beeindruckendes. Bei nur 1.500 U/min erreicht diese Bremse bereits drei Viertel ihrer Wirkung. So wird der Verschleiß der Betriebsbremsen reduziert.

MX-11 Ideal für den Verteilerverkehr und für schwere Transporteinsätze, bei denen es vor allem auf geringes Eigengewicht und sparsamsten Kraftstoffverbrauch ankommt. Der MX-11-Motor von PACCAR mit obenliegender Doppelnockenwelle ist in fünf Versionen verfügbar, mit optimal für den Verteilerverkehr geeigneten Spezifikationen (210 kW/286 PS, 240 kW/326 PS und 271 kW/369 PS) ebenso wie mit Spezifikationen für den schweren Transporteinsatz (291 kW/396 PS und 320 kW/435 PS). Diese Motoren stellen ein hohes maximales Drehmoment von 1.200, 1.400, 1.600, 1.900 bzw. 2.100 Nm über einen breiten Drehzahlbereich und auch schon bei niedrigen Drehzahlen bereit. Auch die Qualität der Motorbremse beeindruckt beim MX-11. Der MX-11-Motor ist nochmals 3 % effizienter als der bereits hocheffiziente MX-13-Motor und zudem noch 180 kg leichter. Dies bietet noch bessere Renditechancen.

PX-7 Der neue PX-7-Motor* von PACCAR rundet die Motorenpalette des neuen CF ab. Dieser leistungsstarke, leise und sparsame Motor steht mit Leistungen von 164 kW/223 PS, 186 kW/253 PS, 208 kW/283 PS und 231 kW/314 PS zur Verfügung. Der Motor erreicht ein Drehmoment von 850, 950, 1.020 bzw. 1.100 Nm. Dadurch sind hervorragende Handling-Eigenschaften bei geringem Kraftstoffverbrauch gegeben. Seine guten Abgaswerte und seine geringen Geräuschemissionen machen den PX-7-Motor äußerst attraktiv für den intensiven Verteilerverkehr. Angenehm für den Fahrer, gut für die Umwelt.

* Ab dem zweiten Quartal 2014 im neuen CF erhältlich

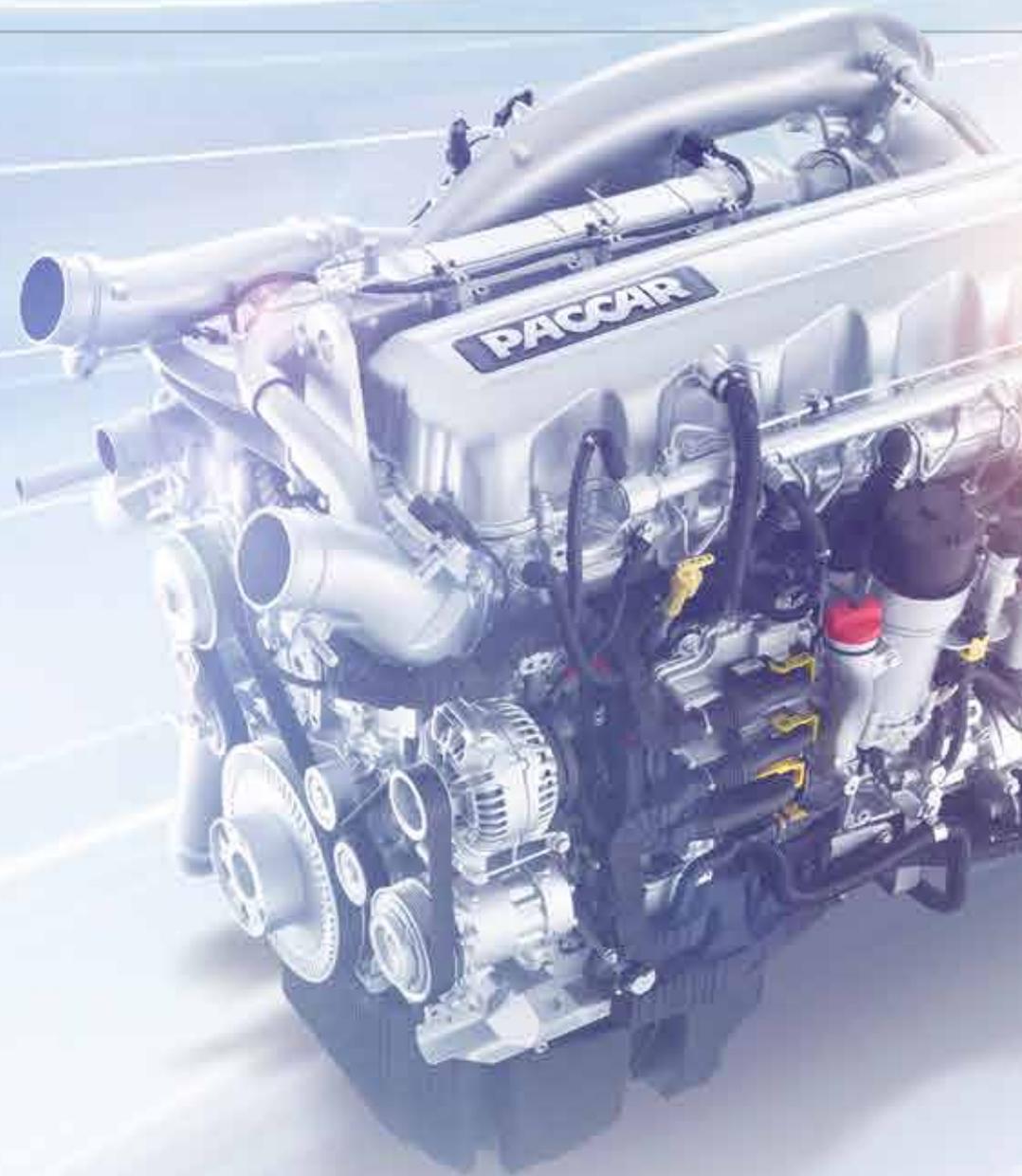
DIE PERFEKTE LÖSUNG

Der neue CF verfügt über komplett neue oder weiterentwickelte Getriebe, die perfekt auf die Euro-6-Motoren von PACCAR abgestimmt sind. Ob Handschaltung, automatisiertes Getriebe oder Vollautomatik – für jeden Einsatzzweck steht das optimale Getriebe zur Verfügung.

Die PX-7-Motoren von PACCAR übertragen ihre Kraft serienmäßig an ein 6- oder 9-Gang-Standard-Handschaltgetriebe. Die MX-11-Motoren mit bis zu 271 kW/369 PS sind mit Schongang-Handschaltgetriebe mit 8 oder 9 Gängen verfügbar. Die kraftvollsten Ausführungen mit 291 kW/396 PS und 320 kW/435 PS werden ebenso wie der 12,9-Liter-Motor PACCAR MX-13 mit einem 12- oder 16-Gang-Handschaltgetriebe mit serienmäßigem Servoshift für größtmöglichen Schaltkomfort kombiniert.

Zudem ist das Automatikgetriebe AS Tronic mit 6 Gängen für den PACCAR PX-7-Motor in allen Spezifikationen sowie mit 12 oder 16 Gängen für die PACCAR MX-11 und MX-13 Motoren in verschiedenen Abstimmungen für den Einsatz im Fernverkehr, den Geländeeinsatz und den Transport von Flüssigkeiten erhältlich. Die Eco-Roll Funktion ermöglicht die maximale Ausnutzung der Eigendynamik des Fahrzeugs, um Kraftstoff einzusparen. Fast Shift sorgt für schnelle Wechsel zwischen den hohen Gängen, damit die Geschwindigkeitsverluste beim Schaltvorgang minimiert werden. Neue Software und neue Sensoren garantieren hervorragendes Fahrverhalten beim Anfahren und Rangieren.

Für Spezialfahrzeuge steht ein Vollautomatikgetriebe zur Verfügung. Ideal beispielsweise für Feuerwehrfahrzeuge oder Müllfahrzeuge.





BREMSEN Die Motorbremse der neuen PACCAR Motoren liefert bei jeder Fahrgeschwindigkeit eine beeindruckende Bremsleistung. Zusätzlich ist der neue Intarder 3 verfügbar, eine integrierte Getriebebremse. Bei höheren Geschwindigkeiten stellt dieser Intarder dem Fahrer zusätzliche Bremskraft zur Verfügung.

ROBUST Am Ende des Antriebsstrangs sitzt die effiziente neue Hinterachse SR1344 mit einer technischen Tragfähigkeit von 13 Tonnen. Im Vergleich zum Vorgänger ist diese Achse noch leichter, jedoch ebenso robust und langlebig und wird serienmäßig bei Kombinationen mit einem Gewicht bis 44 Tonnen und Motordrehmomenten bis 2.300 Nm eingesetzt. Für anspruchsvollere Anwendungen steht zudem die neue Achse SR1347 zur Verfügung. Beide Achsen sind mit der luftgefederten Stabilink-Aufhängung kombiniert. Diese Aufhängung spart Gewicht und bietet hohe Steifheit für optimales Handling.

Unverzichtbar für einen Lkw mit vielen verschiedenen Einsatzgebieten: ein breites Programm von Motor- und Getriebe-Nebenabtrieben. So ist der leistungsstarke und effiziente Antrieb von Nebenaggregaten gesichert. Dadurch eignet sich der neue CF unter anderem ideal als Betonmischfahrzeug, Feuerwehrfahrzeug, Kanalreinigungsfahrzeug oder Kühlfahrzeug.





LEISTUNGSSTARK DAF liefert die PACCAR MX-Motoren mit dem bekannten Motor-Nebenabtrieb auf der 13-Uhr-Position mit Flanschanschluss oder für direkten Pumpenantrieb und mit einem Drehmoment von max. 800 Nm. Ideal zum Betrieb von kupplungsunabhängigen Anwendungen wie z.B. eines Betonmischers oder eines Abrollkippers. Zusätzlich ist ein indirekter Motor-Nebenabtrieb mit Pumpenanschluss und bis zu 50kW Antriebsleistung verfügbar. Neu ist ein zusätzlicher kupplungsunabhängiger Nebenantrieb für den MX-11-Motor auf der 11-Uhr-Position, der direkt am Motor montiert ist und an dem ein maximales Drehmoment von 250 Nm abgenommen werden kann. Optimal für leichte Nebenaggregate z.B. für kleine Hydraulikpumpen. Außerdem wird natürlich ein äußerst umfangreiches Programm von Getriebe-Nebenabtrieben angeboten. Für jede Anwendung findet sich der passende Nebenantrieb.

NEU Bei den Motoren MX-11 und MX-13 wurde die Vorbereitung für einen direkt am Motor platzierten Generator speziell für Kühlaufbauten neu eingeführt. Die feste Montage am Motor sorgt für einen zuverlässigen Antrieb derartiger wasser- oder luftgekühlter Frigoblock Generatoren. Durch diese Konstruktion wird die Lebensdauer der Keilriemen erheblich verlängert. So wird maximale Zuverlässigkeit bei niedrigeren Kosten und geringem Wartungsaufwand erreicht. Zudem ist der Generator für die Kühlanlage einfach und somit kostengünstig zu montieren.

UNÜBERTROFFEN VIELSEITIG

Das neue Fahrgestell bietet praktisch unbegrenzte Möglichkeiten für die Auslegung der Komponenten. Durch das geringe Gewicht werden hohe Nutzlasten realisiert. Dabei sichert hohe Steifigkeit optimales Handling. Das Fahrgestell ist zudem durchgängig flach, und bietet die perfekte Basis für alle denkbaren Aufbauten und Aggregate.





STABIL Durch die hohe Steifigkeit des Fahrgestells und der Stabilink-Luftfederung an der Hinterachse erlebt der Fahrer ein stabiles Handling. Die komplett neue Vorderachsaufhängung bietet die perfekte Balance zwischen Dämpfung, Seitenstabilität, Komfort und Steifigkeit. Standardmäßig ist eine 8-Tonnen-Vorderachse mit Zweiblatt-Parabelfedern montiert. Für schwere Anwendungen ist auch eine 9-Tonnen-Vorderachse mit Dreiblatt-Parabelfedern verfügbar, um maximalen Komfort zu garantieren. Neu im Angebot ist eine 7,5-Tonnen-Vorderachse mit Blattfederung, ideal für Anwendungen, bei denen Nutzlast eine große Rolle spielt.

FLEXIBEL Das Fahrgestell kann enorm flexibel konfiguriert werden. Das Abgasnachbehandlungssystem kann links oder rechts am Fahrgestell oder es können sogar Dieselpartikelfilter und Katalysator separat voneinander links und rechts montiert werden. Die Möglichkeiten sind nahezu unbegrenzt. Kleine oder große Kraftstofftanks, Auspuffrohr links, rechts oder sogar vertikal. Alles wurde bedacht. Dank der Aufbaubefestigungsmethode (BAM) ist das Fahrgestell bereits vollständig vorbereitet und verfügt über Befestigungsplatten und Lochmuster auf einer Spezialkonstruktion. Der Aufbauhersteller kann sofort mit der Arbeit beginnen.

DURCHDACHT Der AdBlue-Tank ist unter dem Fahrerhaus montiert, und die Batterien befinden sich hinten am Fahrgestell. So wird ein Tankinhalt von bis zu 1.500 Liter bei Zugmaschinen ermöglicht. Und selbstverständlich ist auch genug Platz für den Einbau von z.B. Kranabstützungen oder Pumpenausrüstung vorhanden.

Der neue CF ist in Punkto Vielseitigkeit nahezu unschlagbar und bietet für jede Transportaufgabe die passende Lösung. Für den regionalen Verteilerverkehr und den internationalen Fernverkehr ebenso wie für Kühltransporte, Schüttgut oder Tankauflieger. Aber auch im Baubereich, für Kommunaleinsätze und für Spezialtransporte. Der neue CF wird entscheidend zum Erfolg Ihres Unternehmens beitragen.

VERTEILERVERKEHR Die große Auswahl an Motoren, Getrieben und Achsen macht den CF zusammen mit seinen hervorragenden Handling-Eigenschaften zum idealen Verteilerfahrzeug. Sowohl im Regionalverkehr als auch im Fernverkehr, als Lkw und als Zugmaschine, mit zwei oder vier Achsen für mehr Ladekapazität. Das Fahrerhaus bietet eine ideale Arbeitsumgebung und umfassenden Komfort. Mit optimalem Sichtfeld, leichtem Zugang, höchster Sicherheit und vor allem maximaler Bedienerfreundlichkeit. Der ideale Lkw für Fahrer und Unternehmer. Der CF ist ein Synonym für größte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sowie niedrigere Betriebskosten.

SCHÜTTGUT UND TANKTRANSPORTE Jedes Kilogramm Gewichtseinsparung dient der Nutzlast. DAF ist es gelungen, an nahezu jedem Bauteil des CF Verbesserungen vorzunehmen, ohne dabei Kompromisse bei Robustheit und Zuverlässigkeit einzugehen. Für Anwendungen, bei denen es auf jedes Kilogramm ankommt, ist DAF ein entscheidender Schritt gelungen. Mit der neuen 7,5-Tonnen-Vorderachse mit Einblattfederung und mit dem neuen MX-11-Motor von PACCAR, der 180 Kilogramm weniger wiegt als der MX-13-Motor. Für maximale Effizienz.





BAUWERBE Speziell für regelmäßige Einsätze im Gelände wurde der robuste CF Construction entwickelt. Der dreiteilige Stoßfänger ist hochgesetzt und ermöglicht einen großen Böschungswinkel von 25 Grad. Zusammen mit der durch den Einsatz von "geraden" Vorderachsen möglichen Bodenfreiheit von 40 cm werden auch auf unbefestigten Straßen hervorragende Fahreigenschaften erreicht. Dazu trägt auch die bekannte doppelt angetriebene Acht-Lenker-Tandemachse von DAF bei, die sich durch eine hohe Rollstabilität und weite Achsversträngung auszeichnet (270 mm).

MAßGESCHNEIDERT Ob Sie nach Lösungen für den Verteilerverkehr, den Schüttgut- oder Tanktransport, das Baugewerbe, die Landwirtschaft oder die Entsorgung suchen: DAF bietet einen maßgeschneiderten CF für jeden Einsatzbereich. Als Lkw und als Zugmaschine. Mit zwei, drei oder vier Achsen. Mit gelenkter Nachlaufachse für maximale Wendigkeit oder mit gelenkter Vorlaufachse für geringe Bodenbelastung. Mit geringer Fahrgestellhöhe für Volumentransporte. Mit Luftfederung vorne und hinten für Containertransporte. Mit einem breiten Sortiment an effizienten und zuverlässigen Motoren von PACCAR. Mit Nahverkehrsfahrerhaus, Fernfahrerhaus oder Space Cab. Mit verschiedenen Nebenabtrieben. Für welchen CF Sie sich auch entscheiden, DAF liefert Ihnen den für Sie maßgeschneiderten Lkw!

FAHRERSICHERHEIT

Die Sicherheit des Fahrers steht an erster Stelle. Das wichtigste passive Sicherheitsmerkmal des CF ist seine hervorragende Stabilität. Diese Stabilität wird unter anderem durch das robuste und leichte Fahrgestell erreicht. Alle Crashtests hat der neue CF übrigens mit Bravour bestanden. Die neue energieabsorbierende Fahrerhausaufhängung spielt dabei eine wichtige Rolle, ebenso wie die verstärkte Fahrerhauskonstruktion mit vorgesehenen Knautschzonen vorne und hinten. Durch die innovative Aufhängung wird das Fahrerhaus im Falle eines Aufpralls kontrolliert zurückgeschoben. Dadurch nimmt das Fahrerhaus so wenig Schaden wie möglich und bleibt mit dem Fahrgestell verbunden.



SICHERHEITSSYSTEME

Der neue CF verfügt serienmäßig über umfangreiche Sicherheits- und Fahrerassistenzsysteme. Neben dem Elektronischen Bremssystem (EBS) nutzt der CF auch einen Bremsassistenten und eine Antriebsschlupfregelung (ASR). Spurhalteassistent (LDWS), Adaptiver Tempomat mit Auffahrwarnsystem (ACC/FCW) und erweitertes Notbremssystem (AEBS) sind auf Wunsch erhältlich. Das AEBS bremst in Notsituationen das Fahrzeug selbständig und, falls notwendig, bis zum Stillstand ab. Die Elektronische Stabilitätsregelung (VSC) verhindert Ausbrechen, Einknicken, Umkippen und alle Kombinationen dieser Szenarien. Auch ein Kamera-/Monitorsystem, das die Sicht vor dem Lkw und auf der Beifahrerseite weiter verbessert, ist auf Wunsch erhältlich.



Bei effizientem Transport geht es um mehr als nur den perfekten Lkw. Daher bietet DAF auch ein umfassendes Dienstleistungspaket rund um den Lkw an. Unterstützt wird DAF von einer professionellen Organisation und einem internationalen Partnernetzwerk, deren Experten Sie bei der Auswahl des passenden Fahrzeugs beraten, die Finanzierung regeln und Ihren Fuhrpark im optimalen Zustand halten.

DAF MULTISUPPORT Ein

Reparatur- und Wartungsvertrag bietet Ihnen zu einem Festpreis pro Kilometer maximale Sicherheit. Sie bestimmen selbst das Serviceniveau und haben die Möglichkeit, es auf Anhänger und/oder Aufbauten auszudehnen. Auf diese Art und Weise ist für eine perfekt gewartete Flotte und maximale Fahrzeugverfügbarkeit gesorgt. Und was mindestens genauso wichtig ist: Sie können sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren. Schließlich übernimmt der DAF-Partner die Organisation und Abwicklung der Wartungen für Sie!

PACCAR FINANCIAL

Seit über 50 Jahren bietet PACCAR Financial, individuelle Finanzdienstleistungen speziell für den Transportsektor an. PACCAR Financial versteht Ihr Geschäft wie kein anderer Anbieter und ist damit ein echter Partner für Ihr Business. Zum Angebot gehören maßgeschneiderte Finanzdienstleistungen für neue und gebrauchte Lkw sowie Anhänger/ Aufzieger. Zur Auswahl stehen unterschiedliche Finanzierungsmöglichkeiten, auf Wunsch auch mit Reparatur, Wartung und Versicherung. PACCAR Financial bietet stets die passende, auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnittene Lösung.

PACCAR PARTS Neben

Originalteilen von DAF und PACCAR umfasst das Sortiment von PACCAR Parts unter dem Markennamen TRP mehr als 75.000 universelle Teile für Lkw und Anhänger/Aufzieger aller Marken einschließlich Werkstattzubehör. Aus Verteilzentren in den Niederlanden, Großbritannien, Russland, Ungarn und Spanien liefert PACCAR Parts innerhalb von 24 Stunden an Partner und Kunden in ganz Europa. Die Lieferzuverlässigkeit von 99,98 Prozent ist in der Lkw-Branche einmalig. MAX Card-Inhaber können darüber hinaus spezielle Rabatte und Sonderangebote in Anspruch nehmen.

DAF INTERNATIONAL TRUCK SERVICE

Auch ein DAF-Lkw ist nicht vor Pannen oder Unfällen gefeit. Es ist gut zu wissen, dass Ihr Fahrer voll und ganz auf den DAF International Truck Service (ITS) vertrauen kann. Ein Anruf bei DAF ITS (+31 40 214 3000) genügt, ganz gleich wo er sich in Europa gerade befindet. Unsere qualifizierten Mitarbeiter in der DAF-Zentrale stehen Ihnen rund um die Uhr an 365 Tagen im Jahr mit Rat und Tat zur Seite. Die ITS-Mitarbeiter sprechen 15 Sprachen und unternehmen alles Notwendige, um Ihren Lkw so schnell wie möglich wieder fahrtüchtig zu machen.

DAF DRIVER ACADEMY

Der Fahrer spielt eine zentrale Rolle, wenn es um eine hohe Transporteffizienz geht. Die Schulungen von DAF unterstützen den Fahrer dabei, Kraftstoff zu sparen und auf Verkehrssituationen noch besser vorausschauend reagieren zu können. Das kommt auch der Sicherheit zugute. Ein gut geschulter Fahrer geht zudem sorgsamer mit seinem Fahrzeug um. In den DAF-Fahrerschulungen lernen alle Fahrer in kürzester Zeit, um 5 bis 10 % sparsamer und mit geringerem Schadensrisiko zu fahren. Dies führt zu dauerhaften Kraftstoff-Einsparungen von 3 bis 5 %.



SATTELZUGMASCHINEN-FAHRGESTELL				CF MX-11	CF MX-13
FT	4 x 2			•	•
FTP	6 x 2			•	•
FTR	6 x 2				•
FTS	6 x 2				•
FTG	6 x 2			•	•
FTT	6 x 4			◦	◦

◦ Auch als Construction-Version erhältlich

SERIE	TYP	DAY CAB	SLEEPER CAB	SPACE CAB
CF PX-7	CF220			
	CF250			
	CF280			
	CF310			
CF MX-11	CF290			
	CF330			
	CF370			
	CF400			
	CF440			
	CF410			
CF MX-13	CF460			
	CF510			

LKW-FAHRGESTELL				CF PX-7	CF MX-11	CF MX-13
FA	4 x 2			•	•	•
FAR	6 x 2				•	•
FAS	6 x 2				•	•
FAG	6 x 2				•	
FAN	6 x 2				•	•
FAT	6 x 4				◦	◦
FAD	8 x 4				◦	◦

◦ Auch als Construction-Version erhältlich

Nachlaufachse



Antriebsachse



PACCAR MX-13 MOTOR – ABGASNORM EURO 6

Motortyp	Leistung	Drehmoment
MX-13 303	303 kW/412 PS (1.425–1.750 U/min)	2.000 Nm (1.000–1.425 U/min)
MX-13 340	340 kW/462 PS (1.425–1.750 U/min)	2.300 Nm (1.000–1.425 U/min)
MX-13 375	375 kW/510 PS (1.425–1.750 U/min)	2.500 Nm (1.000–1.425 U/min)

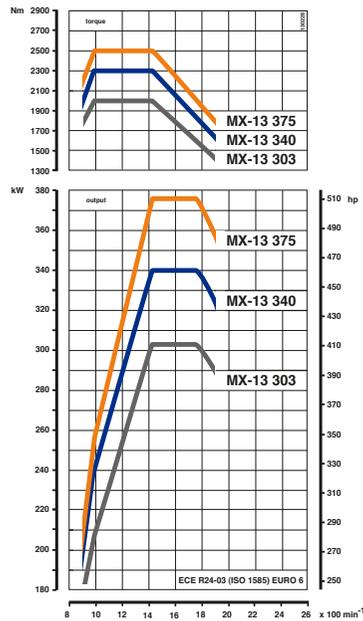
PACCAR PX-7 MOTOR – ABGASNORM EURO 6

Motortyp	Leistung	Drehmoment
PX-7 164	164 kW/223 PS (1.800–2.300 U/min)	850 Nm (1.100–1.800 U/min)
PX-7 186	186 kW/253 PS (1.800–2.300 U/min)	950 Nm (1.100–1.800 U/min)
PX-7 208	208 kW/283 PS (2.000–2.300 U/min)	1.020 Nm (1.200–2.000 U/min)
PX-7 231	231 kW/314 PS (2.000–2.300 U/min)	1.100 Nm (1.200–2.000 U/min)

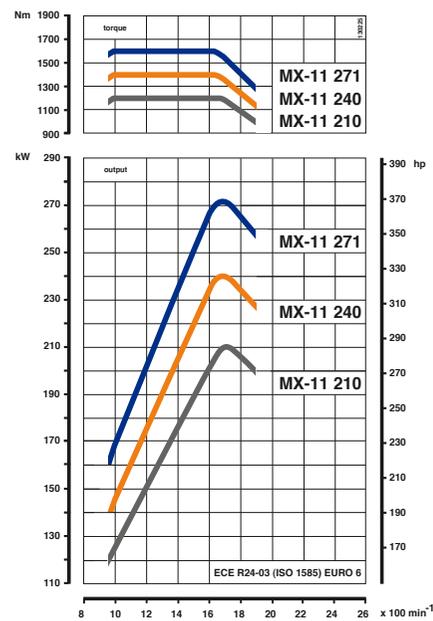
PACCAR MX-11 MOTOR – ABGASNORM EURO 6

Motortyp	Leistung	Drehmoment
MX-11 210	210 kW/286 PS (1.700 U/min)	1.200 Nm (1.000–1.700 U/min)
MX-11 240	240 kW/326 PS (1.650 U/min)	1.400 Nm (1.000–1.650 U/min)
MX-11 271	271 kW/369 PS (1.650 U/min)	1.600 Nm (1.000–1.650 U/min)
MX-11 291	291 kW/396 PS (1.450–1.700 U/min)	1.900 Nm (1.000–1.450 U/min)
MX-11 320	320 kW/435 PS (1.450–1.700 U/min)	2.100 Nm (1.000–1.450 U/min)

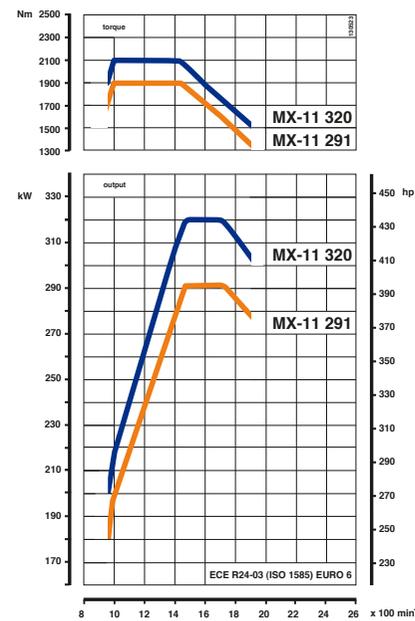
PACCAR MX-13



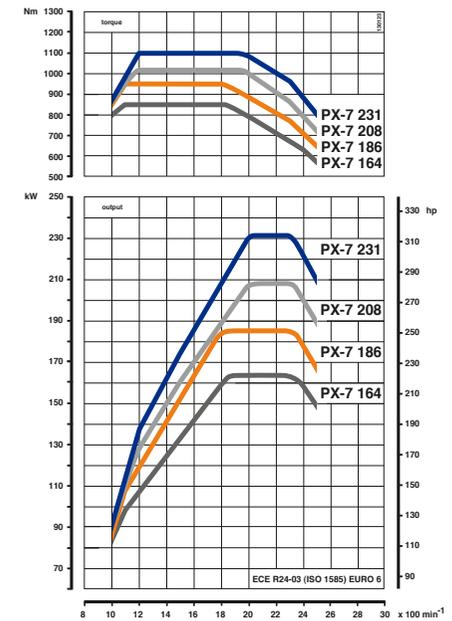
PACCAR MX-11 DISTRIBUTION



PACCAR MX-11 HAULAGE



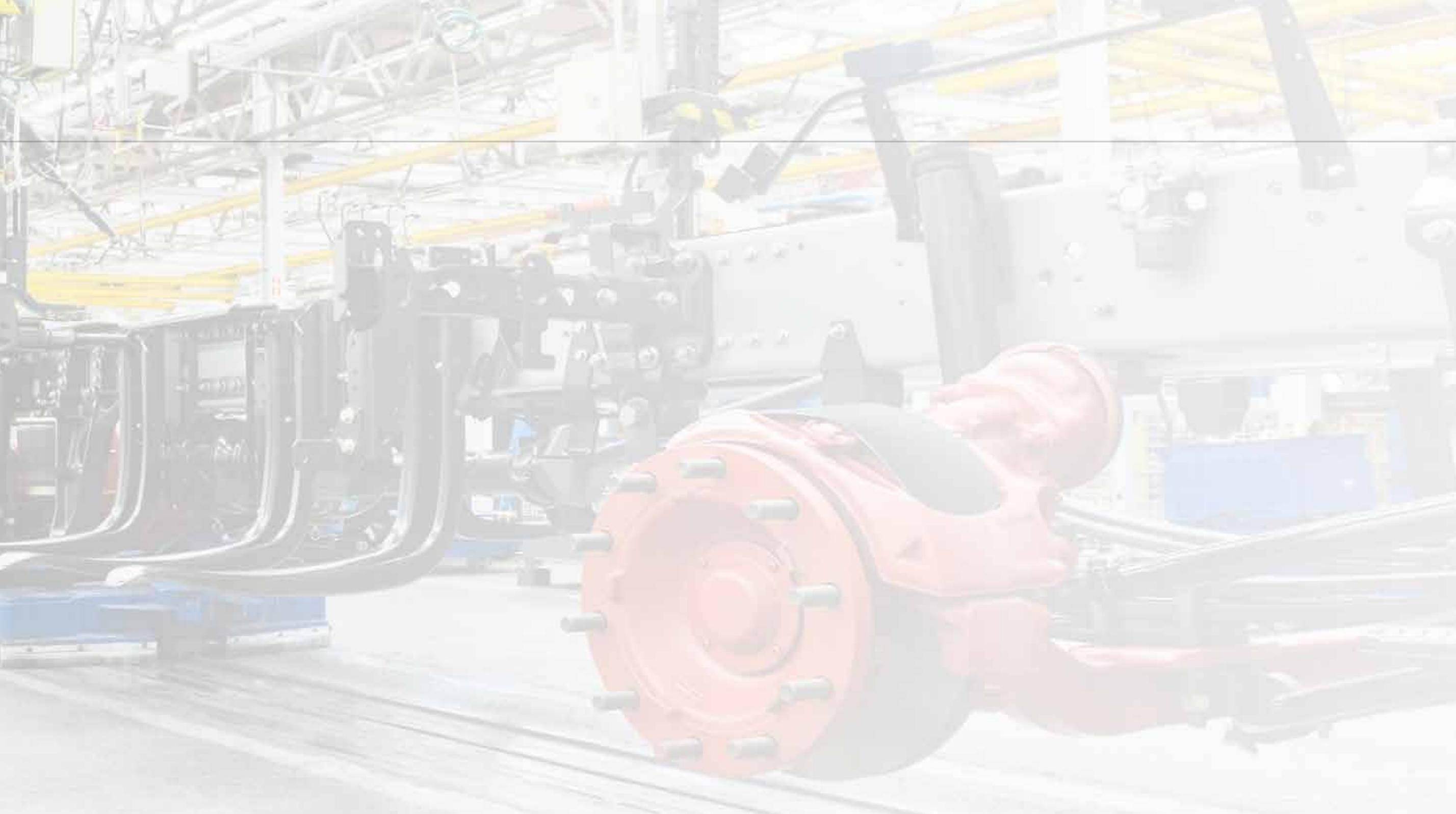
PACCAR PX-7



A worker in blue overalls is operating a forklift in a factory. The background shows a busy industrial environment with other workers and machinery.

DAF TRUCKS N.V. Als Tochterunternehmen von PACCAR Inc. ist DAF Trucks einer der erfolgreichsten Lkw-Hersteller in Europa. Der Schlüssel zum Erfolg: erstklassige Nutzfahrzeuge sowie umfassende Services für den Kunden. Ein flächendeckendes Netz von über 1.000 selbständigen Vertragspartnern in Europa, dem Nahen Osten, Afrika, Australien, Neuseeland, Taiwan und Brasilien sind weitere Eckpfeiler des Erfolgs. DAF betreibt Produktionseinrichtungen in den Niederlanden, Belgien und Großbritannien. Neben Nutzfahrzeugen entwickelt und fertigt DAF Komponenten wie Achsen und Motoren für Hersteller von Stadt- und Reisebussen auf der ganzen Welt.

Weitere Informationen und Adressen unserer Vertriebs- und Servicepartner finden Sie unter www.daftrucks.de





DAF Trucks Deutschland GmbH
DAF-Allee 1
50226 Frechen
Deutschland
Telefon 02234 - 506 - 0
Telefax 02234 - 506 - 222
www.daftrucks.de

Aus diesem Dokument können keine Rechte abgeleitet werden. DAF Trucks N.V. behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen. Produkte und Dienstleistungen entsprechen den zum Zeitpunkt des Verkaufs geltenden europäischen Richtlinien, können aber von Land zu Land unterschiedlich sein. Die jeweils aktuellen Informationen erfragen Sie bitte bei einem autorisierten DAF-Händler.

DW142906/DE:0114

DRIVEN BY QUALITY

TRUCKS | PARTS | FINANCE

WWW.DAF.COM

DAF
A **PACCAR** COMPANY