



EINE TRAGFÄHIGE GRUNDLAGE

EIN DAF FÜR JEDEN EINSATZ

Keine Transportbranche ist so vielseitig und anspruchsvoll wie der Bautransport. DAF hat eigens dafür eine umfangreiche Fahrzeugpalette entwickelt, sodass Ihnen für jeden Einsatzbereich der am besten passenden Lkw zur Verfügung steht. Ein Fahrgestell oder eine Sattelzugmaschine mit zwei, drei oder vier Achsen. Einfach oder doppelt angetrieben. Der LF für leichte Arbeiten. Der CF als echter Alleskönner. Und der XF für längere Strecken und Schwertransporte. Alle diese Modelle sind ihren Aufgaben bestens gewachsen und überzeugen durch ihre erprobte Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer. Für Sie bedeutet das: Einsatzfähigkeit in größtmöglichem Umfang. Und das ist ein wichtiger Punkt, denn Zeit ist Geld!



Transporte im Bauwesen stellen hohe Anforderungen an das Material. Schwer zugängliche Be- und Entladestellen, mühsam zu befahrenes Gelände und hohe Zuladung – Ihr Lkw darf hier keine Schwächen zeigen. DAF bietet eine breite Palette an Ausführungen, die speziell auf einzelne Marktsegmente zugeschnitten sind.

MATERIALTRANSPORT

Ein großer Teil des Bautransports entfällt auf die Verteilung von Baumaterialien: Wände, Tür- und Fensterrahmen, Gipsplatten, Isolationsstoffe, Dachbedeckung oder Steine. Nicht zu vergessen die An- und Abfuhr von Sand, Kies und Schutt mit Wechselcontainern. Wird ein kompaktes Fahrzeug gewünscht, bietet sich der LF an. Ist ein größeres Ladevermögen oder ein geräumigeres Fahrerhaus erforderlich, dann ist der CF oder XF die ideale Wahl. Lieferbar mit gelenkter Vorlaufachse zur Schonung des Bodenbelags oder mit gelenkter Nachlaufachse für besonders hohe Wendigkeit. Zur Erhöhung der Zugkraft sind CF und XF auch mit einzeln oder doppelt angetriebener Tandemachse lieferbar. Darüber hinaus können Sie zwischen Vorderachsen unterschiedlicher Art wählen, sodass eine höhere Zuladung möglich ist und sich durch ausreichenden technischen Spielraum eine Überbelastung bei Teilladungen vermeiden lässt.





KIPPER UND MISCHER Beim (Straßen-)Bau sind Kipper und Mischer besonders harten Bedingungen ausgesetzt. Der in diesem Bereich häufig genutzte CF ist optimal auf die anfallenden Arbeiten zugeschnitten, beispielsweise auf den Transport von Sand, Kies, Asphalt und Beton. Bei diesem Modell wurde viel Wert auf robuste Bauweise und Zuverlässigkeit gelegt. Speziell für Geländeeinsätze wurde der CF Construction konzipiert, der als 6x4 und 8x4 lieferbar ist. Durch die hohe Aufhängung der Spezialstoßstange entsteht ein großer Böschungswinkel von 25°. Kombiniert mit einer Bodenfreiheit von 40 cm (u. a. dank der Verwendung 'gerader' Vorderachsen) weist dieser Lkw besonders in unbefestigtem Gelände hervorragende Eigenschaften auf. Die robuste Kühlerschutzplatte verhindert Schäden am Kühler.

SCHWERTRANSPORT Lange Ladung, hohes Gewicht oder Übermaße: Hierfür wird ein Lkw benötigt, der alle Lasten bewältigt. Da kommen der CF und XF 6x4 FTT sowie der XF 8x4 FTM in Frage. Letzterer verfügt über drei Hinterachsen, die erste davon gelenkt, die hinteren beiden angetrieben. Nicht zuletzt durch diese Konstellation sind Sattelzuggewichte von 120 t und mehr möglich. In Kombination mit dem MX-13-Motor mit einer Leistung von 375 kW/510 PS und einem Drehmoment von bis zu 2.500 Nm ist der XF FTM in höchstem Maße für Spezialtransporte der genannten Art geeignet.

Alle Euro-6-Lkw von DAF, also LF, CF und XF, verfügen über ein vollkommen flaches Leiterfahrgestell. Unabhängig von Modell und Ausführung zeichnet sich ein DAF-Fahrgestell durch ein geringes Gewicht, maximale Steifigkeit und viel Platz zum Anbringen von Aufbauten oder Bauteilen, wobei Komponenten wie Batterien, Druckluftbehälter und Kraftstofftanks flexibel platziert werden können. Die Leichtigkeit, mit der sich ein DAF-Lkw individuell anpassen lässt, spart Zeit und Geld. Je nach dem gewünschten Einsatzbereich des Lkws haben Sie bei jedem Modell die Wahl zwischen verschiedenen Federungssystemen mit Blatt- oder Luftfederung.

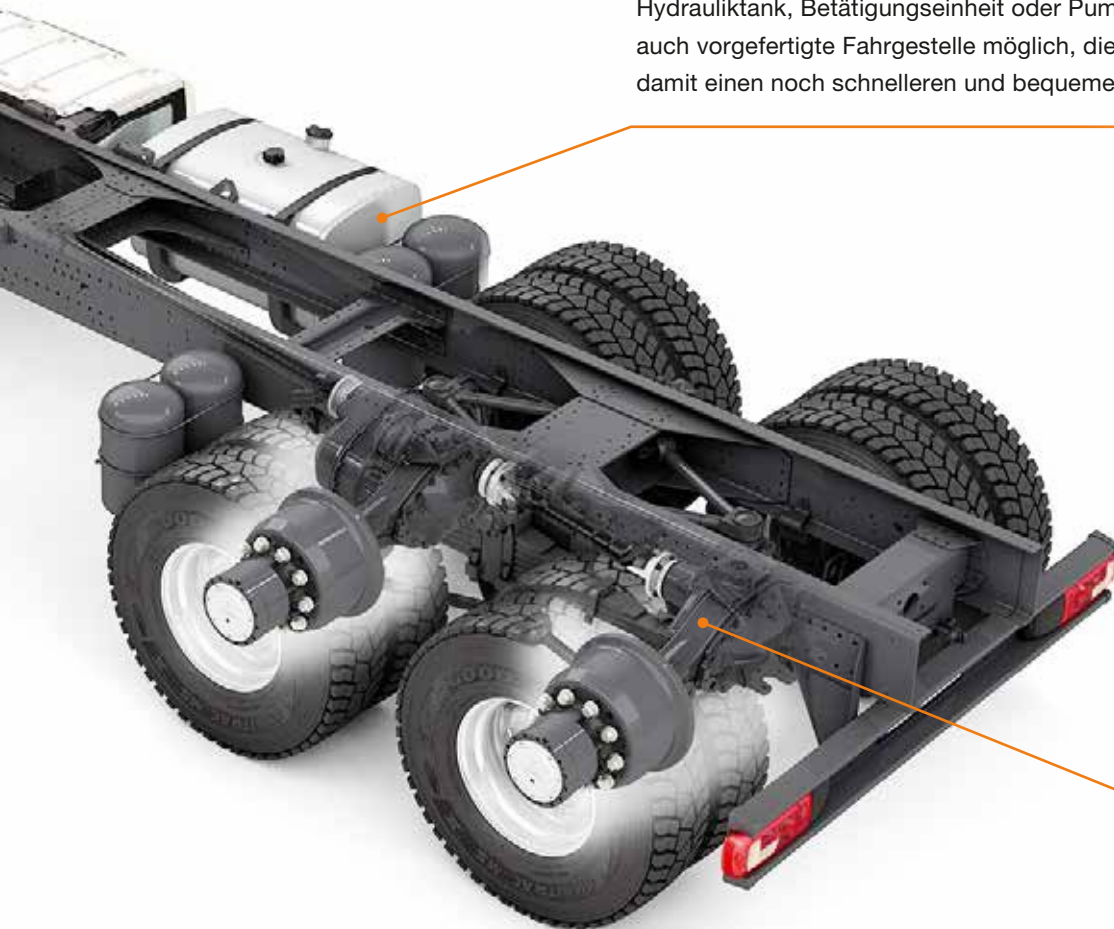
PERFEKTE GRUNDLAGE Durch die Verwendung von hochwertigem Stahl zeichnet sich das Fahrgestell durch eine hohe Steifigkeit aus. Es steht eine Vielzahl von Radständen und Fahrgestelllängen zur Verfügung. Bremsleitungen und elektrische Verkabelung verlaufen gut geschützt im Fahrgestell und tragen dadurch zu größerer Zuverlässigkeit bei. Für größtmögliche Effizienz steht für die benötigten Befestigungspunkte eine Vielzahl an Bohrlochmustern zur Verfügung. Dadurch wird der Aufbau wesentlich erleichtert, da Hilfsrahmen und Sonderaufbauten problemlos zu montieren sind.



STARK UND LEICHT

MASSARBEIT

Da kein Aufbau dem anderen gleicht, bietet DAF die Möglichkeit, die wichtigsten Komponenten an unterschiedlichen Positionen des Fahrgestells zu montieren. Das betrifft vor allem Kraftstofftanks, Batterien, Druckluftbehälter, EAS-Einheit, AdBlue-Tank und Reserverad. Durch die passende Anordnung wird Platz geschaffen für Sonderaufbauten wie Hydrauliktank, Betätigungseinheit oder Pumpe. Darüber hinaus sind in Zusammenarbeit mit verschiedenen Aufbauherstellern auch vorgefertigte Fahrgestelle möglich, die ab Werk mit den passenden Bohrungen und benötigten Konsolen versehen sind und damit einen noch schnelleren und bequemeren Aufbau ermöglichen.



GUT VORBEREITET

Für alle denkbaren Anwendungen ist ein Modul für Aufbauhersteller (BBM) einsetzbar. Dabei handelt es sich um eine standardisierte Schnittstelle zwischen Fahrzeug und Aufbau, die von anderen Fahrzeugfunktionen vollständig getrennt ist. Damit ermöglicht das BBM den sicheren Zugriff auf eine breite Palette an Fahrzeugsignalen und kundenspezifischen Steuerfunktionen. Durch den Einbau des BBM bietet sich die Möglichkeit, den Aufbau vom Lkw und ebenso Lkw-Funktionen vom Aufbau aus zu bedienen. Zudem werden dadurch weniger Kabelverbindungen zwischen dem Fahrzeug und dem Aufbau benötigt. Die Vorteile liegen auf der Hand: Zeitersparnis bei der Installation und störungsfreier, zuverlässiger Betrieb.



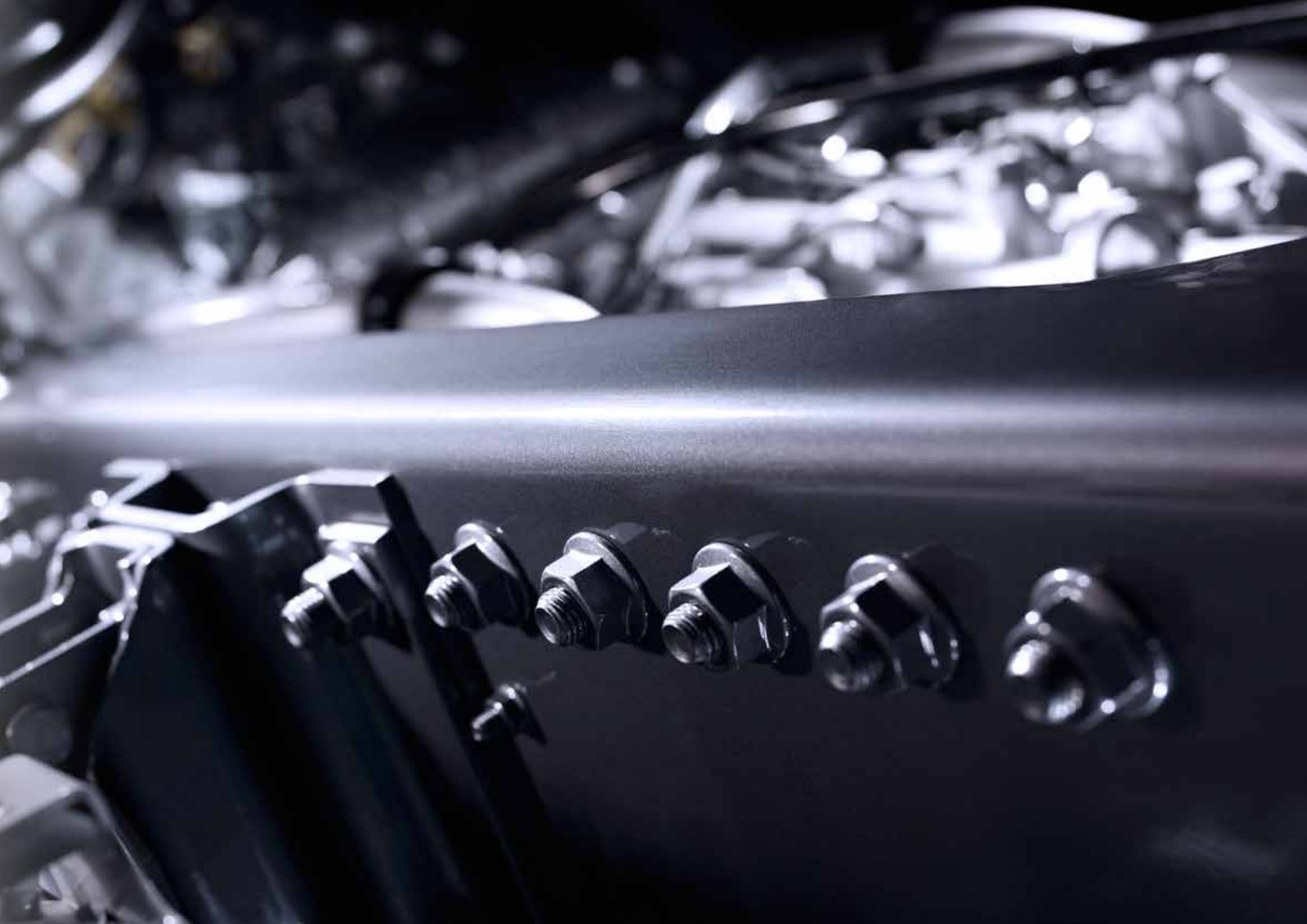
MAXIMALE STABILITÄT

Ein Großteil der Baufahrzeuge von DAF ist mit einer Stabilink-Konstruktion in Kombination mit einer Luftfederung ausgestattet. Dabei ist die Stabilisatorfunktion in die Achsaufhängung integriert. Das Ergebnis ist nicht nur optimale Steifigkeit und Stabilität, sondern auch eine erhebliche Verringerung des Gewichts. Fahrzeuge mit Blattfederung und Tandemachse verfügen über die bewährte Aufhängung mit acht Schubstangen und zeichnen sich damit durch ein überaus vorteilhaftes Rollzentrum aus. Vierachser sind zudem mit einem mechanischen Achslastausgleich ausgestattet, um die Achslast optimal zu verteilen und eine Überlastung der Vorderachsen zu vermeiden.



MAXIMALE KONTROLLE

Das ausgezeichnete dosierbare Bremssystem mit seinen zwei Bremskreisen reagiert schnell auf die Betätigung des Bremspedals. Das beim CF und XF serienmäßig vorhandene elektronische Bremssystem (EBS) ermöglicht unter allen Umständen eine maximale Bremsverzögerung. Dabei kommt es zu einer optimalen Verteilung der Bremskraft zwischen Vorder- und Hinterachse(n) sowie zwischen Lkw und Auflieger. Zur Erzielung noch höherer Bremsleistungen sind eine optional integrierte MX-Motorbremse und/oder ein Intarder lieferbar. Dadurch verringert sich die Belastung der Betriebsbremsen, sodass die Bremsklötze entsprechend länger halten – was sich unmittelbar in geringeren Betriebskosten niederschlägt.



Damit Ihr Lkw bei möglichst niedrigen Betriebskosten optimale Leistungen erbringt, steht eine breite Palette an Motoren, Getrieben und Hinterachsen zur Auswahl. So verfügt Ihr Lkw jederzeit über die optimale Leistung und Zugkraft, die auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt ist. Zugleich erfüllt DAF durch den Einsatz modernster Technik auf effiziente Weise die strengen Euro-6-Abgasnormen.

PRAXISERPROBT Für die Modelle DAF LF, CF und XF Euro 6 ist ein komplettes Sortiment an hochmodernen Motoren lieferbar. Alle PACCAR Euro 6-Motoren zeichnen sich durch Leistungsstärke, Zugkraft und reibungslosen Betrieb aus. Die Palette reicht vom besonders kompakten PACCAR PX-5 für den LF, mit einer Leistung ab 112 kW/150 PS und einem Drehmoment ab 580 Nm, bis hin zum kräftigen PACCAR MX-13 für den CF und XF mit 375 kW/510 PS bzw. 2.500 Nm. Mit hochmoderner und hinlänglich erprobter Technologie wie Common Rail-Kraftstoffeinspritzung und einem Turbosystem mit variabler Geometrie werden Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer erreicht. Durch den Einsatz intelligenter Sensoren und Software arbeiten der Motor und die Abgasnachbehandlung optimal zusammen und sorgen damit für einen günstigen Kraftstoffverbrauch. Das bedeutet für Sie: niedrige Betriebskosten. Alles in allem gut für Ihre Rentabilität und nicht zuletzt für die Umwelt.

OPTIMALER ANTRIEB



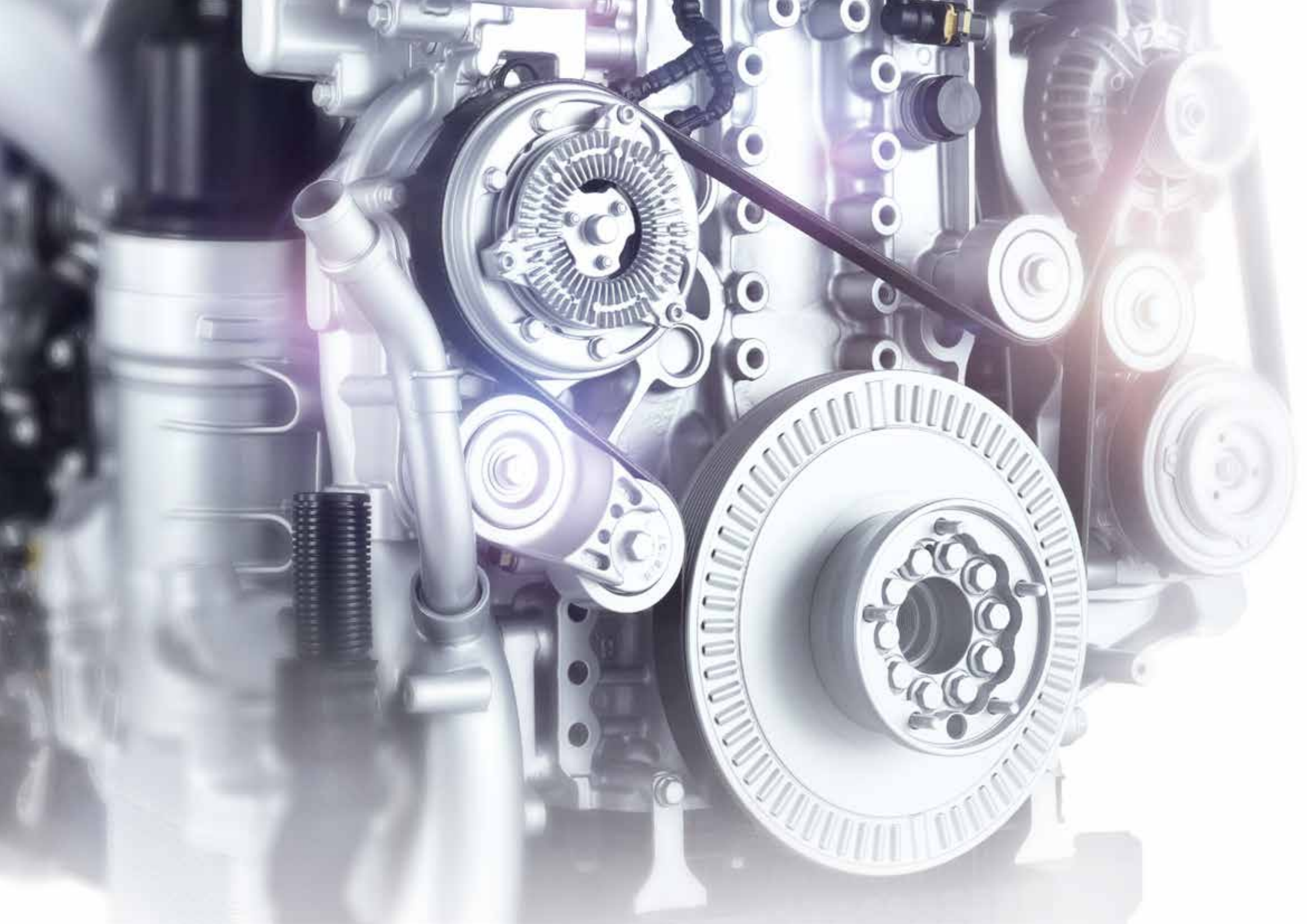
SCHALTKOMFORT

Dank der vollständig auf PACCAR-Motoren abgestimmten Getriebe werden Leistung und Drehmoment optimal ausgenutzt. LF, CF und XF sind serienmäßig mit Handschaltgetriebe ausgestattet. Dank der pneumatischen Servoshift-Schalthilfe mit ihrem servogesteuerten Kabelsystem ist ein besonders leichter und präziser Gangwechsel möglich. Darüber hinaus sind das automatische Getriebesystem AS Tronic sowie ein vollautomatisches Getriebe lieferbar. Spezielle Software der AS Tronic, beispielsweise für On- oder Offroad-Anwendungen, sorgt für ununterbrochene Zugkraft und müheloses Anfahren auf jedem Untergrund. Die Hill Start Aid der AS Tronic und des Automatikgetriebes verhindert, dass das Fahrzeug bei einem Gefälle zurück rollt, ohne dass dafür die Feststellbremse betätigt werden muss. Eine überaus praktische Funktion für den Fahrer!



EFFIZIENTER ANTRIEB

Zur kräftigen und reibungslosen Kraftübertragung auf die angetriebenen Räder liefert DAF je nach Einsatzbereich, Motorleistung und Zuggewicht unterschiedliche Hinterachsen. Neben den regulären 4x2-Ausführungen stehen Versionen mit Doppelantrieb, gelenkter Vorlaufachse sowie fester oder gelenkter Nachlaufachse zur Auswahl. Die neue, robuste Hinterachse DAF SR1344 beim CF und XF ist besonders leicht, und der niedrige Ölstand trägt zu einem günstigen Kraftstoffverbrauch bei. Beim LF ist die Hinterachse SR13.39 für anspruchsvollere Einsatzzwecke verfügbar. Eine Längs- und/oder Quersperre sorgt für Zugkraft auch unter schwierigen Bedingungen.






EXTERNE KRAFTÜBERTRAGUNG

Die Motoren und Getriebe des LF, CF und XF bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten für Nebenantriebe in verschiedenen technischen Ausführungen. Die drehmomentunabhängigen Nebenantriebe für den Motor oder das Schwungrad sind speziell auf Dauer- oder Schwerlastanwendungen zugeschnitten. Ein solcher Nebenantrieb wird beim Auskuppeln nicht unterbrochen. Systeme dieser Art kommen u. a. bei Betonmischern und -pumpen zum Einsatz. Der drehmomentunabhängige Nebenantrieb für das Getriebe, bei dem der Antrieb während des Auskuppelns doch unterbrochen wird, ist besonders für Vorrichtungen zum Containerwechsel, für Kippmechanismen und Ladekräne geeignet.



SAUBER Damit sich möglichst niedrige Emissionswerte erreichen lassen, sind Euro-6-Lkw von DAF mit Systemen für die Abgasrückführung (EGR) und Abgasnachbehandlung (EAS) ausgestattet. Das EAS-System besteht aus einem aktiven Rußpartikelfilter und einem SCR-Katalysator. Der Rußfilter fängt Rußrückstände auf und regeneriert (verbrennt) die Partikel automatisch mit Hilfe der hohen Abgastemperatur. Die SCR-Einheit nutzt das AdBlue, um Stickstoffoxid (NO_x) in den Abgasen abzubauen. Mit dieser kombinierten, hochwertigen Technologie erfüllen der LF, CF und XF problemlos die strengen Euro-6-Abgasnormen. Das EAS-System kann als komplette Einheit links oder rechts am Fahrgestell montiert, aber auch in zwei Komponenten auf beide Seiten verteilt werden. Dadurch ergeben sich Möglichkeiten zur optimalen Platzierung etwaiger Zusatzkomponenten.

A detailed view of the interior of a DAF truck cab. The steering wheel is black with the DAF logo in the center. Behind it, the instrument cluster features several analog gauges and a digital display. To the right of the steering wheel is a large, modern dashboard with a wide, flat display screen and various control buttons and switches below it. The seats are upholstered in a dark, textured material. The overall design is clean and professional, emphasizing a spacious and comfortable working environment.

Die Fahrerhäuser des LF, CF und XF Euro 6 sind die Visitenkarte der neuen Lkw-Generation von DAF für die Baubranche. Attraktiv von außen wie von innen. Mit klaren Linien und angenehmer Ausstrahlung fügen sie sich nahtlos in den modernen, professionellen Charakter Ihres Transportunternehmens ein. Im Innern überzeugen die DAF-Fahrerhäuser durch viel Platz, hohen Komfort, Benutzerfreundlichkeit und eine sorgfältige Verarbeitung.

VIEL PLATZ ZUM ARBEITEN

GERÄUMIG

LF und CF sind mit Day Cab und Sleeper Cab lieferbar. Zudem gibt es auch ein Space Cab für den CF und XF, während letzterer auch mit einem Super Space Cab ausgestattet werden kann. Geräumigkeit, Qualität und Komfort sind maßgeblich – das ist nicht zuletzt an dem großzügigen Stauraum, den verwendeten Materialien und der hochwertigen Verarbeitung zu erkennen. Die robusten, günstig platzierten Trittstufen und die bis auf 90° zu öffnenden Türen sorgen für äußerst bequemen Zugang. Das ist besonders hilfreich, wenn der Fahrer häufig ein- und aussteigen muss.

BEQUEM

Der Fahrer verfügt über allen Komfort zur optimalen Bewältigung seiner Aufgabe. Das Design des Innenraums überzeugt durch seine freundliche Ausstrahlung sowie durch ausgezeichnete Beheizung und Belüftung. Die Sitze sind mehrfach verstellbar und sorgen an Sitzfläche, Rücken und Lendenwirbelsäule für eine bequeme Sitzposition, optimiert durch das in Höhe und Neigungswinkel verstellbaren, multifunktionalen Lenkrad. Die Instrumente am Armaturenbrett sind problemlos ablesbar, und alle Bedienelemente sind logisch angeordnet. Der Mittelteil des Armaturenbretts verfügt je nach Modell über Halterungen für Mautkarten, Becherhalter, USB-Anschlüsse und praktische DIN-Steckplätze.

HOCHWERTIG

Dank der Nutzung hochwertiger Materialien und der sorgfältigen Verarbeitung ist das Innere des Fahrerhauses unempfindlich gegenüber Stößen. Das CF Day Cab ist mit einer Wandverkleidung aus Vinyl lieferbar, die sich ebenso leicht reinigen lässt wie Gummiverkleidung des Fußbodens und des Motortunnels. Auch nach Jahren intensiver Nutzung kann sich das Innere eines DAF immer noch sehen lassen. Das ist angenehm für den Fahrer und vorteilhaft für den Wiederverkaufswert.

FREIE SICHT

Die unverstellte Sicht nach vorn und durch die Seitenfenster erhöht die Sicherheit für den Fahrer und die übrigen Verkehrsteilnehmer. Verstärkt wird dieser Effekt noch durch die großen, optimal einstellbaren Front- und Seitenspiegel. Tagfahrlichter (serienmäßig beim CF und XF, optional beim LF) sorgen auch tagsüber für eine ausgezeichnete Sichtbarkeit. Optionale Abbiegelichter leuchten den Weg beim Abbiegen in Fahrtrichtung aus, sodass die Sicherheit erhöht und das Schadensrisiko verringert wird. In Kombination mit der ebenfalls optionalen LED-Technologie für das Abblendlicht ist ein unerreichtes Sichtfeld sichergestellt.



ECO performance



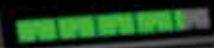
Total

80%



Anticipation

85%



Efficient braking

75%



Average fuel

29,5 l/100 km



14:05

18.0°C

4021

28412

51485



INFORMATIV

Bei jedem DAF LF, CF oder XF befindet sich in der Mitte des Armaturenbretts das Farbdisplay des DAF Driver Performance Assistant (DPA). Der DPA informiert über den Kraftstoffverbrauch und das Bremsverhalten, bietet eine Vorausschau auf Verkehrssituationen und zeigt den optimalen Schaltzeitpunkt an. Praktisch sind auch die Tipps zur Kraftstoffeinsparung, den optimalen Einsatz der Motorbremse sowie u. a. zur richtigen Einstellung der Spoiler und des Reifendrucks. Der DPA motiviert den Fahrer, seinen Lkw bei minimalem Einsatz optimal zu nutzen. Weiterhin erteilt das zentrale Informationsdisplay wichtige Auskünfte über das Fahrzeug, beispielsweise zu Ölstand, Druckluftvorrat, Ladedruck im Turbolader, Achslast und vorhandene Nebenantriebe. Zudem wird der Fahrer auf die Fälligkeit der regelmäßigen Wartung hingewiesen. Als Fahrtinformationen werden die zurückgelegte Strecke, die Fahrtdauer und die Durchschnittsgeschwindigkeit gespeichert.

KOMMUNIKATIV

Im Mittelteil des Armaturenbretts befinden sich praktische DIN-Steckplätze für den Anschluss des optionalen Truck Navigation Radio mit Radio und CD-Spieler, Lkw-Navigationssystem, Aux-IN-/USB-Anschlüsse für digitale Musikdateien und einer Bluetooth-Verbindung für Audiostreams. Wahlweise ist auch ein vollständig integriertes DAF TruckPhone verfügbar, mit dem über Bluetooth eine Kopplung von zwei Mobiltelefonen gleichzeitig möglich ist. Beide werden über das Lenkrad bedient, wobei Telefonnummern und Namen auf dem Armaturenbrett angezeigt werden.

SICHER

Lkw von DAF verfügen serienmäßig über verschiedene Systeme zur Erhöhung der Sicherheit. CF und XF sind ab Werk mit einem elektronischen Bremssystem (EBS), einem Antischlupfsystem (ASR), mit Bremsassistent und Motorschleppmomentregelung (MSR) ausgestattet. Neben diesen Systemen sind verschiedene Sonderausstattungen wählbar, mit denen sich Sicherheit und Komfort Ihres DAF-Lkw auf ein noch höheres Niveau heben lassen. Für den CF und XF stehen folgende Optionen zur Verfügung: adaptiver Tempomat (ACC), Auffahrwarnsystem (FCW), Notbremssystem (AEBS), Spurhalteassistent (LDWS), elektronische Stabilitätsregelung (VSC) und Achslastüberwachung (ALM). Für den LF ist das Antischlupfsystem optional erhältlich.

DER WENDIGE LF





Der beste Qualitätsbeweis ist die Meinung der Kunden. Der LF wird mit großer Begeisterung aufgenommen. Wer damit fährt, ist sofort überzeugt. DAF baut Lkw, damit sie Leistung erbringen. Jeden Tags aufs Neue, auch unter den schwierigsten Bedingungen. Der LF besticht durch seinen sehr kleinen Wendekreis, das komfortabel gefederte Fahrerhaus und sein geringes Eigengewicht. Damit empfiehlt er sich als ideales Transportmittel in der Baubranche.

Eine offene Ladefläche für den Materialtransport? Ein kompakter Kipper? Ein Aufbau zum Transport eines leichten Baggers? Der LF bietet sich für alle diese Einsatzmöglichkeiten an. Und speziell für Anwendungen, bei denen regelmäßig Geländefahrten nötig sind, gibt es die 19 t-Ausführung des LF Construction. Er ist an seinem mattschwarzen Kühlergrill, der hohen Stoßstange und dem stabilen Schutzblech vor dem Kühler leicht zu erkennen. Die hoch angesetzte Frontstoßstange ermöglicht einen Böschungswinkel von fast 25° und eine Bodenfreiheit von 32 cm.

NUTZLAST

Der als 4x2-Fahrgestell und als Sattelzugmaschine erhältliche LF bietet in puncto Fahrgestelllänge und Radstand vielfältige Wahlmöglichkeiten. Für die Lkw-Varianten von 7,5 bis 12 t sind nicht weniger als acht Radstandvarianten lieferbar (von 3,05 m bis 5,40 m), in der Klasse von 14 bis 16 t sogar neun verschiedene Längen (von 3,25 m bis 6,30 m), ebenso für die 19-Tonnen-Ausführungen (von 3,45 m bis 6,25 m). Für Sie sind damit maßgeschneiderte Lösungen möglich. Als Sattelzugmaschine ist der LF lieferbar mit einem Radstand von 3,03 oder 3,50 m.

KONTROLLE

Mit der breiten Palette an Vorderachsen, Hinterachsen und Hinterradantrieben gibt es für jeden Einsatzzweck den passenden LF. Die Achsen sind auf Spitzenleistungen, lange Lebensdauer und maximalen Fahrkomfort ausgelegt. Die Vorderachsen von 3,6 bis 7,5 t verfügen über ausreichenden Spielraum zur Vermeidung von Überlastung bei Teilladungen. Von der leichtesten Hinterachse, der SR 5.10 mit 5 t, bis zur Hinterachse SR13.39 mit 13 t, die zusätzliche Nutzlast beim LF in der 19-Tonnen-Ausführung ermöglicht, steht Ihnen ein umfangreiches Sortiment zur Verfügung, aus dem Sie für Ihren speziellen Einsatzbereich die passende Hinterachse auswählen können. Für nahezu alle Achsvarianten ist wahlweise eine Differenzialsperre erhältlich, die unter allen Bedingungen für größtmögliche Zugkraft und Fahrzeugkontrolle sorgt.

PASSEND KOMBINATION

Für den LF steht ein umfangreiches Motorsortiment zur Auswahl. Den 4,5-Liter-Vierzylindermotor PACCAR PX-5 gibt es in Leistungsstufen von 112 kW/152 PS, 135 kW/184 PS und 157 kW/213 PS mit einem Drehmoment von 580, 700 bzw. 760 Nm. Der 6,7-Liter-Sechszylindermotor PX-7 ist lieferbar mit Leistungen von 164 kW/223 PS, 186 kW/253 PS, 208 kW/283 PS und 231 kW/314 PS mit einem Drehmoment von 850, 950, 1.020 bzw. 1.100 Nm. Das hohe Drehmoment ist bei allen Motoren schon bei niedrigen Drehzahlen und über einen breiten Drehzahlbereich hinweg zu erreichen. Das wirkt sich in hohem Leistungsvermögen, geringem Kraftstoffverbrauch und besonders hohem Fahrkomfort aus.

Zur Erzielung des optimalen Nutzens verfügen die Motoren PX-5 und PX-7 serienmäßig über ein fünf- oder sechsgängiges Handschaltgetriebe. Für die kräftigsten Motoren ist ein Handschaltgetriebe mit neun Gängen erhältlich. Natürlich können die PX-Motoren auch mit einem automatisierten sechsstufigen AS Tronic-Getriebe oder für Spezialanwendungen mit einem vollautomatischen Getriebe von Allison geliefert werden.



DER VIELSEITIGE CF

Der CF ist wegweisend in puncto Vielseitigkeit. Kein anderer Lkw bietet so viele maßgeschneiderte Anpassungsmöglichkeiten, welche unverzichtbar sind bei einem Lkw, der sich für so viele verschiedene Einsatzzwecke eignet. Die Möglichkeiten bei Radständen und Achskonfigurationen sind nahezu unbegrenzt. Dank des geringen Eigengewichts sind hohe Nutzlasten möglich. Auch die hervorragenden Fahreigenschaften und der hohe Komfort machen den CF zur perfekten Ausgangsbasis für sämtliche Anwendungen im Baubereich.

Der CF ist als Fahrgestell oder als Sattelzugmaschine in vielfältigen Kombinationen erhältlich: als 4x2, 6x2 und 8x2. Mit gelenkter Vor- und/oder Nachlaufachse zur Schonung des Bodenbelags und/oder zur Erhöhung der Wendigkeit. Aber auch als 6x4 und 8x4 mit starker, doppelt angetriebener Tandemachse DAF HR1355T mit Außenplanetengetriebe und einer technischen Tragfähigkeit von 26 t. Radstände sind möglich von 3.800 mm bis 7.100 mm bei Lkw sowie von 3.100 mm bis 4.550 mm bei Sattelzugmaschinen. Für jeden Ihrer Einsatzbereiche haben wir stets die passende Lösung.





CF 460 FTT 6X4

EIN VERTIKALER AUSPUFF und ein vertikaler SCR-Katalysator hinter dem Fahrerhaus lassen am Fahrgestell viel Platz frei.*

LEXAN SCHEINWERFER und Nebelscheinwerfer sind bruchsicher und verfügen zum schnellen und bequemen Lampenwechsel über praktische Wartungsluken beim Einstieg.

EINE AUSKLAPPBARE STUFE in der Frontstoßstange (belastbar bis 225 kg) erlaubt die bequeme Reinigung der Windschutzscheibe.

DIE STOSSSTANGE AUS STAHL besteht aus drei Teilen, die sich separat austauschen lassen und damit die Betriebskosten erheblich senken.

ROBUSTES EISERNES SCHUTZBLECH vor dem Kühler (beständig gegenüber einem Druck von 4 t).

* Optional verfügbar





EIN HOHER LUFTEINLASS mit Zyklonfilter
für den Einsatz in staubigen Umgebungen.

DER EINSTIEG an der Seite des Fahrerhauses mit
Handgriff auf dem Dach ermöglicht die bequeme Kontrolle der Ladung.

EINE FLEXIBLE UNTERSTE STUFE
ist weniger schadensanfällig und erhöht die Geländegängigkeit.

DER ACHSLASTAUSGLEICH an den
Vorderachsen verteilt die Belastung gleichmäßig und verringert
dadurch die Gefahr einer Überladung.

GERADE VORDERACHSEN sorgen für eine
Bodenfreiheit von 40 cm, während die hoch angesetzte Frontstoßstange
einen Böschungswinkel von 25° ermöglicht.



CF 400 FAT 6X4 CONSTRUCTION

ZUVERLÄSSIG

Maximale Einsatzfähigkeit, höchste Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten tragen zu Ihrer Rentabilität bei. Für den CF sind daher drei Motorvarianten lieferbar, kombiniert mit verschiedenen Getrieben mit 8, 9, 12 oder 16 Gängen. Bei allen Motoren ist die hohe Zugkraft bei niedrigen Drehzahlen und über einen breiten Drehzahlbereich hinweg verfügbar. Das wirkt sich in geschmeidigem Motorbetrieb, weniger Schaltvorgängen und hohem Fahrkomfort aus.

MX-13

Für die schwierigsten Arbeiten wurde der PACCAR MX-13 entwickelt. Diesen Motor gibt es in Leistungsstufen von 303 kW/412 PS, 340 kW/462 PS und 375 kW/510 PS mit beeindruckenden Drehmomenten von 2.000, 2.300 bzw. 2.500 Nm. Nicht zuletzt dank des größeren Fassungsvermögens der Ölwanne gilt für den MX-13 ein Wartungsintervall von nicht weniger als 150.000 Kilometern. In der Praxis bedeutet das oftmals nur eine einzige Wartung pro Jahr.

MX-11

Dieser Motor eignet sich hervorragend für den Materialtransport und schwierigere Anwendungen. Den PACCAR MX-11 gibt es in fünf Ausführungen, abgestimmt auf den Materialtransport (210 kW/286 PS, 240 kW/326 PS und 271 kW/369 PS) sowie auf Schwerlasteinsätze (291 kW/396 PS und 320 kW/435 PS). Auch dieser Motor ermöglicht maximale Drehmomente von 1.200, 1.400, 1.600, 1.900 und 2.100 Nm. Der MX-11 ist nochmals um bis zu 3 % sparsamer als der schon sehr effiziente MX-13 und überdies um 180 kg leichter. Für Sie bedeuten diese Werte eine noch höhere Rentabilität beim Transport.

MX-MOTORBREMSE

Die neu entwickelte DAF-Motorbremse für den MX-13 und den MX-11 sorgt für höchste Bremsleistungen. Bei nur 1.500 U/min werden bereits mehr als drei Viertel der Leistung erzielt. Die auf diese Weise geschonten Betriebsbremsen danken es Ihnen mit weniger Verschleiß und geringeren Wartungskosten.

PX-7

Der PACCAR PX-7 vervollständigt die Motorenpalette für den CF. Dieser kräftige, ruhige und sparsame Motor ist mit Leistungen von 164 kW/223 PS, 186 kW/253 PS, 208 kW/283 PS und 231 kW/314 PS erhältlich. Dabei wird jeweils ein Drehmoment von 850, 950, 1.020 bzw. 1.100 Nm erreicht. Mit seinen niedrigen Emissionswerten und dem niedrigen Geräuschpegel bietet sich der PX-7 besonders für den intensiven Materialtransport an. Das ist für Fahrer und Umfeld gleichermaßen angenehm.

ON- UND OFFROAD

Für Lkw mit doppelt angetriebener Tandemachse (6x4 und 8x4) ist wahlweise eine Spezialsoftware für das automatische Getriebesystem AS Tronic lieferbar. Diese Software sorgt für eine nahezu ununterbrochene Zugkraft an beiden angetriebenen Rädern, wodurch das Fahrzeug auf jedem Untergrund beweglich bleibt. Die Schaltstrategie beruht auf einer sehr progressiven Kupplungsbedienung und ermöglicht extrem schnelle Schaltvorgänge. Im Offroad-Modus ist dadurch ein sehr kontrolliertes Anfahren auf lockerem Boden möglich.

AUSGEGLICHEN

Die berühmte 8-Stangen-Tandemachse von DAF bietet einen Pendelweg von 270 mm und damit unübertroffene Stabilität. Die außergewöhnlichen Pendelwege des DAF-Tandemsystems sorgen für eine hervorragende Zugkraft im Gelände, da die Räder perfekt dem Boden folgen. Die Vierachser sind außerdem mit mechanischem Achslastaussgleich an den Vorderachsen ausgestattet, um eine gleichmäßige Belastung beider Achsen zu gewährleisten und das Risiko einer Überlastung zu verringern. Und wenn es so richtig schwierig wird, kommen die serienmäßig oder optional montierten Quer- und Längssperren zum Einsatz.

STARKE LEISTUNGEN

Unverzichtbar für einen Lkw, der sich für eine Vielzahl unterschiedlicher Einsatzzwecke eignet: ein komplettes Programm an Getriebe- und Motor-Nebenantrieben. DAF liefert bei PACCAR MX-Motoren den bekannten Motor-Nebenantrieb auf 13 Uhr mit Flansch- oder Direktmontage und einem Drehmoment von gut 800 Nm – ideal für den Antrieb eines Betonmischers. Zudem ist beim MX-11 auch ein Motor-Nebenantrieb auf 11 Uhr lieferbar. Dieser wird direkt am Motor angebracht, liefert ein Drehmoment von 250 Nm und eignet sich damit besonders gut für kleinere Hilfsantriebe. Darüber hinaus steht eine ausgedehnte Palette an Getriebe-Nebenantrieben zur Auswahl, die beispielsweise für Kipper hervorragend geeignet sind.



CF 400 FAD 8X4 CONSTRUCTION

DER STARKE XF



XF 460 FAK 8X2



**Der XF von DAF – wegweisend für
Langstreckentransporte und schwierige
Einsatzbedingungen. Entwickelt für höchste
Transporteffizienz. Angetrieben vom 12,9-Liter-
Motor PACCAR MX-13 oder vom 10,8-Liter-Motor
MX-11 gemäß Euro 6. Mit einem vollkommen
flachen Fahrgestell, einem ansprechenden
Außendesign und einem geräumigen, bequemen
Innenraum. Für Unternehmer und Fahrer der
beste XF aller Zeiten.**

Das Fahrgestell des XF bietet dieselben Möglichkeiten und Vorteile wie beim CF. Der XF ist als Zwei-, Drei- oder Vierachser lieferbar. Das gilt für Lkw wie für Sattelzugmaschinen. Er verfügt über eine gelenkte Vor- und/oder Nachlaufachse oder ein doppelt angetriebenes Tandemachsaggregat. Das absolute Spitzenmodell des XF-Sortiments ist der 8x4 FTM, eine Schwerlast-Sattelzugmaschine mit drei Hinterachsen, zwei davon angetrieben, die erste gelenkt. Dieses Modell ist geeignet für Zuggewichte von 120 t und mehr.

STILVOLL Das Fahrerhaus ist das auffälligste Merkmal eines Lkws und dadurch entscheidend für den ersten Eindruck. Das stilvolle Fahrerhaus des XF dient als Aushängeschild für Ihr Unternehmen. Dabei ist das Fahrerhaus nicht nur äußerst ansprechend und modern, sondern auch hochgradig funktionell. Auf robuste Ausstattung und Sicherheit wurde viel Wert gelegt. Dank der großzügigen Ausmaße hat der Fahrer größtmögliche Bewegungsfreiheit. Die ideale Umgebung also für Fahrt, Aufenthalt und Nachtruhe. Der günstige Luftwiderstand des Fahrerhauses trägt zu einem ruhigen Innenraum sowie zu geringem Kraftstoffverbrauch bei.

SICHER Die Sicherheit des Fahrers hat höchste Priorität. Die durchdachte, Energie absorbierende Fahrerhausaufhängung spielt dabei eine wichtige Rolle. Hier nicht anders als beim CF. Durch die ausgeklügelte Aufhängung wird das Fahrerhaus bei einem Auffahrunfall kontrolliert nach hinten geschoben. Dabei bleibt sie soweit wie möglich intakt und mit dem Fahrgestell verbunden. Über den Zündschlüssel kann der Fahrer von außen die Beleuchtung des Lkws steuern. Natürlich ist auch das einzigartige Night Lock von DAF verfügbar, das einfach und wirksam vor Einbrüchen und Überfällen schützt.





XF 510 FTM 8X4

GERÄUMIG Der XF besticht durch seine Geräumigkeit. Der Arbeits- und Wohnraum mit seinen 12,6 m³ und einer Standhöhe von 2,25 m beim Super Space Cab sind unübertroffen. Auch der Stauraum setzt neue Maßstäbe. Es stehen gut 675 Liter Stauraum unter dem Bett zur Verfügung. Da ist sogar Platz für einen großen Kühlschrank, in dem selbst Literflaschen aufrecht stehen können. Die Betten sind sicher nicht schlechter als zu Hause – vielleicht sogar noch besser. Das untere Bett hat eine Länge von 2,20 Meter. Das Super Space Cab verfügt serienmäßig über ein oberes Bett mit robuster, stoßfester Oberfläche, die ideale Dienste leistet, wenn der Bereich als Stauraum genutzt wird.

KOMFORTABEL Der Fahrerhausboden auf einer Höhe von nur 1,48 m ermöglicht bequemes Einsteigen. Das stilvolle Innendesign besticht durch eine behagliche Ausstrahlung, die zum Wohlbefinden des Fahrers beiträgt. Sitze der neuesten Machart sorgen mit ihren vielfachen Verstellmöglichkeiten und der optionalen Belüftung für hohen Sitzkomfort. Eine automatische Temperaturregelung (ATC) ist optional lieferbar. Der Innenraum ist zudem leicht zu reinigen und nach praktischen Gesichtspunkten eingeteilt, beispielsweise mit doppelten Becherhalterungen und einem ausziehbaren Tisch am Armaturenbrett, einem praktischen Abfalleimer neben dem Fahrersitz und zusätzlichem Stauraum an der Rückwand.

KRÄFTIG

Der Motor PACCAR MX-13 für den XF ist in drei Varianten lieferbar (303 kW/412 PS/2.000 Nm, 340 kW/462 PS/2.300 Nm und 375 kW/510 PS/2.500 Nm). Zudem steht auch der MX-11 in seiner stärksten Ausführung (320 kW/435 PS/2.100 Nm) zur Auswahl. Damit können Sie für den gewünschten Einsatzzweck aus einer reichhaltigen Auswahl an Leistungsstufen und Drehmomenten wählen. Die kräftige Motorbremse des MX-13 und MX-11 erbringt bei nur 1.500 U/min bereits gut dreiviertel ihrer Leistung. Die auf diese Weise geschonten Betriebsbremsen danken es Ihnen mit weniger Verschleiß und geringeren Wartungskosten. Der XF wird serienmäßig mit einem 12-Gang-Getriebe oder für anspruchsvolle Anwendungen mit einem 16-Gang-Getriebe geliefert. Zur Auswahl steht auch das automatisierte AS Tronic-Getriebesystem, das ebenfalls über 12 oder 16 Gänge verfügt.

EFFIZIENT

Beide leistungsstarken modernen Motoren erfüllen die strengen Euro-6-Abgasnormen auf höchst effiziente Weise. Durch den Einsatz intelligenter Sensoren und Software arbeiten der Motor und die Abgasnachbehandlung optimal zusammen und sorgen damit für einen günstigen Kraftstoffverbrauch. Für Sie schlägt sich das in geringeren Betriebskosten pro Kilometer nieder. Beim neuen MX-11 liegt der Kraftstoffverbrauch nochmals 3 % unter dem bereits sehr sparsamen PACCAR MX-13, während das um 180 kg geringere Gewicht zur Gänze dem Ladevermögen zugute kommt. Das ist ideal, wenn es auf jedes Kilo ankommt, etwa beim Transport von Sand oder Kies.

NIEDRIGE KOSTEN

Der DAF XF Euro 6 sorgt für niedrige Betriebs- und Wartungskosten. Nicht zuletzt dank des größeren Fassungsvermögens der Ölwanne gelten für den MX-11 Wartungsintervalle von 125.000 km und für den MX-13 sogar Intervalle von bis zu 150.000 km. In der Praxis bedeutet das oftmals nur eine einzige Wartung pro Jahr. Kraftstofffilter und Wasserabscheider sind in einer Einheit zusammengefasst, was die Wartung erleichtert. Beide Motoren sind daher auch nur mit einem einzelnen Mehrfachriemen ausgestattet.



Bei effizientem Transport geht es um mehr als nur den perfekten Lkw. Aus diesem Grund bietet DAF eine Transport-Komplettlösung an. DAF wird von einer professionellen Organisation und einem dichten internationalen Händlernetz unterstützt. Unsere Vertragspartner beraten Sie bei der Auswahl des richtigen Fahrzeugs, helfen bei der Finanzierung und halten Ihre Flotte in perfektem Zustand.

DAF MULTISUPPORT Ein Reparatur- und Wartungsvertrag bietet Ihnen zu einem Festpreis pro Kilometer maximale Sicherheit. Sie bestimmen das benötigte Serviceniveau, das auf Anhänger und/oder Aufbauten ausgedehnt werden kann. Auf diese Art und Weise ist für eine perfekt gewartete Flotte und maximale Fahrzeugverfügbarkeit gesorgt. Und was mindestens genauso wichtig ist: Sie können sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren. Ihr DAF-Partner entlastet Sie und übernimmt für Sie die Planung und Organisation der Wartung!

PACCAR FINANCIAL Seit mehr als 50 Jahren bietet PACCAR Financial, die Finanzierungsgesellschaft von DAF, maßgeschneiderte Finanzdienstleistungen an und hat sich komplett auf den Transportsektor spezialisiert. PACCAR Financial kennt Ihr Geschäft wie kaum ein Anderer und kann Ihnen somit bei Ihrer Tätigkeit als echter Partner zur Seite stehen. Das gilt für die Finanzierung Ihrer Lkw, aber auch für komplette Fahrzeuggespanne einschließlich Aufbau und Anhänger. Zur Auswahl stehen unterschiedliche Finanzierungsmöglichkeiten, auf Wunsch auch mit Reparatur, Wartung und Versicherung. PACCAR Financial bietet immer eine maßgeschneiderte Lösung an, die auf Ihre individuelle Situation zugeschnitten ist.

PACCAR PARTS Neben DAF-Originalteilen und PACCAR Motorteilen umfasst das Sortiment von PACCAR Parts mehr als 60.000 universelle TRP Teile für Lkw und Anhänger/Auflieger aller Marken, einschließlich Werkstattzubehör. Von Vertriebszentren in den Niederlanden, Großbritannien, Russland, Ungarn und Spanien aus liefert PACCAR Parts innerhalb von 24 Stunden an Händlerbetriebe und Kunden in ganz Europa. Die Vertriebszentren erreichen eine Lieferzuverlässigkeit von 99,98 % – dies ist einzigartig in der Lkw-Branche. MAX Card-Inhaber können ferner spezielle Sonderangebote und Rabatte in Anspruch nehmen.



DAF ITS

Selbst ein Lkw von DAF kann nach einer Panne oder einem Unfall einmal liegen bleiben. Wenn dies geschieht, ist es gut zu wissen, dass die Fahrer sich voll und ganz auf den Internationalen Truck Service (ITS) von DAF verlassen können. In ganz Europa genügt ein Anruf bei DAF ITS (unter der Nummer +31 40 214 3000), um schnelle Hilfe zu erhalten. 365 Tage im Jahr, ob bei Tag oder in der Nacht, steht Ihnen der nächstgelegene DAF-Partner zur Seite, damit Sie bei einer Panne so schnell wie möglich wieder unterwegs sind.



















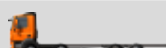



DAF DRIVER ACADEMY

Der Fahrer ist das wichtigste Glied in der Kette, um das höchste Maß an Effizienz zu erreichen. Die Schulungen von DAF unterstützen den Fahrer, Kraftstoff zu sparen und Verkehrssituationen besser vorausschauend einzuschätzen. Das erhöht die Sicherheit. Darüber hinaus fahren gut ausgebildete Fahrer ihre Fahrzeuge sehr viel ökonomischer. DAF-Schulungen vermitteln dem Fahrer in kurzer Zeit einen Fahrstil, der 5 bis 10 % ökonomischer ist und das Fahrzeug besser schont. Die dauerhaften Einsparungen liegen zwischen 3 und 5 %!

DAF DEALER NETWORK

Ihr DAF-Händler bietet Ihnen professionelle Unterstützung für Ihren DAF-Lkw während dessen gesamter Lebensdauer. Die gut ausgebildeten DAF-Mechaniker kennen Ihr Fahrzeug und bieten Ihnen die beste Reparatur und Wartung dafür. Mit original PACCAR und TRP Ersatzteilen und Zubehör, auf Lager oder innerhalb von 24 h Stunden lieferbar, für maximale Fahrzeugverfügbarkeit und einen hohen Wiederverkaufswert. Für einen optimalen Service hat DAF weltweit ein ausgedehntes Netz von professionellen Verkaufs- und Servicestützpunkten. Die hohe Flächendeckung und die langen Öffnungszeiten garantieren Ihnen den besten Service.



FAHRGESTELL				LF 8-12 t	LF 14-16t	LF 19 t	CF PX-7	CF MX-11	CF MX-13	XF
FA	4 x 2			•	•	◦	•	⊙	⊙	⊙
FAR	6 x 2							⊙	⊙	⊙
FAS	6 x 2							⊙	⊙	⊙
FAG	6 x 2							•		
FAN	6 x 2							⊙	⊙	⊙
FAT	6 x 4							◦	◦	
FAK	8 x 2							•	•	•
FAQ	8 x 2							•	•	
FAC	8 x 2							•	•	
FAX	8 x 2							•	•	
FAD	8 x 4							◦	◦	•

SATTELZUGMASCHINEN				LF 13t	CF MX-11	CF MX-13	XF
FT	4 x 2			•	⊙	⊙	⊙
FTP	6 x 2				•	•	•
FTR	6 x 2					•	•
FTS	6 x 2					•	•
FTG	6 x 2				•	•	•
FTT	6 x 4				◦	◦	•
FTM	8 x 4						•

◦ Auch lieferbar als Construction-Ausführung ⊙ Auch lieferbar als Low Deck-Ausführung

Nachlaufachse



Antriebsachse



PACCAR MX-13 MOTOR

Lkw-Baureihe	Motortyp	Leistung	Drehmoment
XF/CF	MX-13 303	303 kW/412 PS (1.425 - 1.750 U/min)	2.000 Nm (1.000 - 1.425 U/min)
	MX-13 340	340 kW/462 PS (1.425 - 1.750 U/min)	2.300 Nm (1.000 - 1.425 U/min)
	MX-13 375	375 kW/510 PS (1.425 - 1.750 U/min)	2.500 Nm (1.000 - 1.425 U/min)

PACCAR MX-11 MOTOR

Lkw-Baureihe	Motortyp	Leistung	Drehmoment
CF	MX-11 210	210 kW/286 PS (1.700 U/min)	1.200 Nm (1.000 - 1.700 U/min)
	MX-11 240	240 kW/326 PS (1.650 U/min)	1.400 Nm (1.000 - 1.650 U/min)
	MX-11 271	271 kW/369 PS (1.650 U/min)	1.600 Nm (1.000 - 1.650 U/min)
	MX-11 291	291 kW/396 PS (1.450 - 1.700 U/min)	1.900 Nm (1.000 - 1.450 U/min)
XF/CF	MX-11 320	320 kW/435 PS (1.450 - 1.700 U/min)	2.100 Nm (1.000 - 1.450 U/min)

PACCAR PX-7 MOTOR

Lkw-Baureihe	Motortyp	Leistung	Drehmoment
CF/LF	PX-7 164	164 kW/223 PS (1.800 - 2.300 U/min)	850 Nm (1.100 - 1.800 U/min)
	PX-7 186	186 kW/253 PS (1.800 - 2.300 U/min)	950 Nm (1.100 - 1.800 U/min)
CF/LF 19t/LF 14-16t	PX-7 208	208 kW/283 PS (2.000 - 2.300 U/min)	1.020 Nm (1.200 - 2.000 U/min)
CF/LF 19t	PX-7 231	231 kW/314 PS (2.000 - 2.300 U/min)	1.100 Nm (1.200 - 2.000 U/min)

PACCAR PX-5 MOTOR

Lkw-Baureihe	Motortyp	Leistung	Drehmoment
LF 8-12 t	PX-5 112	112 kW/152 PS (1.800 - 2.300 U/min)	580 Nm (1.100 - 1.800 U/min)
	PX-5 135	135 kW/184 PS (1.800 - 2.300 U/min)	700 Nm (1.200 - 1.800 U/min)
	PX-5 157	157 kW/213 PS (2.000 - 2.400 tU/min)	760 Nm (1.300 - 2.000 U/min)

FAHRGESTELL							
Modell/Typ/Ausführung		Baumaterialien	Wechselcontainer	Betonmischer	Kipper	Min. Radstand (m)*	Max. Radstand (m)*
LF							
FA 4 x 2	8 - 12 t	•			•	3,05	5,40
	14 - 16t	•				3,25	6,30
	19 t	•				3,45	6,25
	19 t Construction	•	•		•	3,45	6,25
CF							
FA 4 x 2		•	•			3,80	6,90
FAR 6 x 2		•				3,80	6,10
FAS 6 x 2		•	•			3,80	5,90
FAG 6 x 2 (nur MX-11)			•			4,30	6,60
FAN 6 x 2		•	•			3,80	6,10
FAT 6 x 4		•	•			4,05	6,00
FAT 6 x 4 Construction				•	•	4,05	6,00
FAK 8 x 2			•			4,70	5,30
FAQ 8 x 2			•			4,70	5,60
FAC 8 x 2		•	•			4,60	6,40
FAX 8 x 2		•				4,60	7,10
FAD 8 x 4			•			5,05	7,10
FAD 8 x 4 Construction				•	•	5,05	7,10
XF							
FAS 6 x 2		•	•			3,80	5,90
FAK 8 x 2			•			4,70	5,30

SATTELZUGMASCHINEN								
Modell/Typ/Ausführung	Baumaterialien	Wechselcontainer	Betonmischer	Kipper	Schwertransport	Min. Radstand (m)*	Max. Radstand (m)*	
CF								
FT 4 x 2	•		•	•		3,60	4,00	
FTS 6 x 2 (nur MX-13)	•					3,10	3,40	
FTG 6 x 2	•			•		3,95	3,95	
FTT 6 x 4	•				•	3,90	4,55	
FTT 6 x 4 Construction			•	•		3,90	4,55	
XF								
FT 4 x 2	•		•	•		3,60	4,00	
FTS 6 x 2	•				•	3,10	3,70	
FTG 6 x 2	•			•		3,95	3,95	
FTT 6 x 4			•	•	•	3,90	4,55	
FTM 8 x 4					•	4,65	4,65	

* Lieferbare Abmessungen ab Werk, fragen Sie ihren DAF-Händler zu den Möglichkeiten in ihrem Land.

- Konfiguration für diesen Einsatzbereich hervorragend geeignet.

DAF TRUCKS N.V. ist Teil von PACCAR Inc.

und gehört zu den erfolgreichsten Lkw-Herstellern in Europa. Der Schlüssel zum Erfolg sind erstklassige Sattelzugmaschinen und Fahrgestelle sowie die richtigen Serviceangebote. Untermauert wird all dies von einem Netzwerk aus über 1.000 unabhängigen Händlern in Europa, dem Nahen Osten, Afrika, Australien, Neuseeland, Taiwan und Brasilien. DAF verfügt zudem über eigene Produktionsstätten in den Niederlanden, Belgien und Großbritannien. Neben Lkw entwickelt und produziert DAF auch Komponenten wie z. B. Achsen und Motoren für Bus- und Reisebusproduzenten weltweit. In dem Segment, wo der neue XF zu Hause ist, nämlich im Langstreckentransport, gehört DAF schon seit Jahren zu den meistverkauften Marken Europas.

Weitere Informationen und Händleradressen finden Sie unter www.daf.com

DAF Trucks Deutschland GmbH
DAF-Allee 1
50226 Frechen
Deutschland
Telefon 02234 - 506 - 0
Telefax 02234 - 506 - 222
www.daftrucks.de

Aus dieser Veröffentlichung können keine Rechte abgeleitet werden. DAF Trucks N.V. behält sich das Recht vor, Produktdaten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Produkte und Dienstleistungen entsprechen den EU-Richtlinien, die zum Zeitpunkt des Verkaufs in Kraft waren, können aber von einem EU-Land zum anderen variieren. Aktuelle Informationen erhalten Sie von einem autorisierten DAF-Händler.





DRIVEN BY QUALITY

TRUCKS | PARTS | FINANCE

WWW.DAF.COM

DAF
A **PACCAR** COMPANY